INHALT

SEITE

1 BESTELLEN SIE IHREN LEISTEN 4
1.1 **ANFORDERUNGEN FÜR EINE LEISTENBESTELLUNG** 6
1.2 **LEISTENTYPEN** 7
1.3 **EIGENTUMSVERHÄLTNISSE** 11
1.4 **ENTWERFEN SIE IHREN LEISTEN** 11

2.0 BETTUNGEN UND PROBESCHUHE 12
2.1 **BETTUNGEN** 14
2.2 **ROLLENARTEN** 17
2.3 **FOLIEN- UND PROBESCHUHE** 19

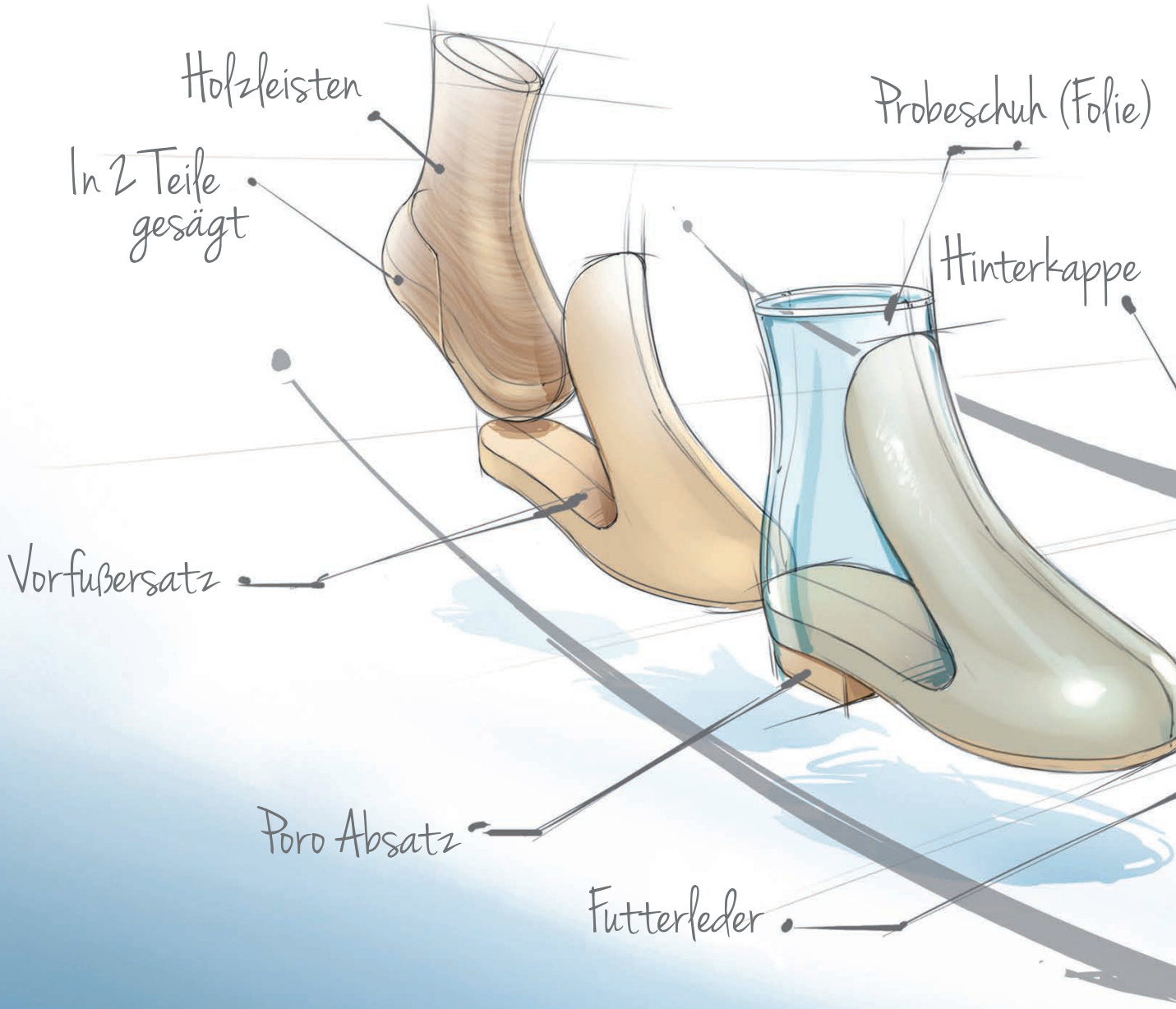
3.0 SCHÄFTE 21
3.1 **WIE MAN MISST** 23
3.1.1 MESSUNG DER SCHAFTHÖHE 23
3.1.2 MESSUNG DES EINSCHLUPFES 25
3.1.3 MESSUNG FÜR HOHE STIEFEL 26
3.2 **NÄHVORSCHRIFTEN** 27
3.2.1 SCHAFTRANDPOLSTER 27
3.2.2 LASCHENSPEZIFIKATIONEN 28
3.3 **VERSCHLUSSSPEZIFIKATIONEN** 29
3.3.1 DERBY UND BLATTSCHNITT 29
3.3.2 KLETTVERSCHLUSS 31
3.3.3 VERSCHLUSS-SPEZIFIKATIONEN 32
3.4 **HOHER SCHAFT AUF HALBSCHUHLEISTEN** 33
3.5 **POLSTERUNG** 34
3.6 **HINTERKAPPE UND SEITLICHES FUTTERLEDER** 35
3.7 **KAPPEN** 35

SEITE

4.0 BODENBAU 38
4.1 **SPEZIFIKATIONEN FÜR DEN BODENBAU** 40
4.2 **OPTIONEN BEIM BODENBAU** 41
4.2.1 ROLLEN- UND ABSATZHÖHE MESSEN 42
4.3 **ABSATZTYPEN** 44
4.4 **ABSATZMODIFIKATIONEN** 45
4.4.1 VORGEFERTIGTE SOHLEN 46
4.4.2 ABSATZHÖHE BEI TURNSCHUHEN UND MODELLEN MIT SPORTBAND/VERSCHALUNG 48
4.5 **WIE MAN MISST** 49
4.5.1 MESSUNG DER ABSATZHÖHE 49
4.5.2 MESSUNG VON ROLLE UND ABSATZHÖHE 51
4.6 **SANDALEN UND MODELLE MIT OFFENEN ZEHEN** 52

5.0 BESONDERHEITEN 54
5.1 **WIE MAN BESTELLT** 55
5.2 **HAUSSCHUHE** 56
5.3 **BADE-, GUMMI- UND SOCKENSCHUHE** 57
5.4 **ARBEITSSCHUHE** 59
5.5 **TESTSCHAFT UND INNENSCHUHE** 60
5.6 **DIABETIKER-LOOXZ-MODELLE** 62

6.0 MATERIALIEN FÜR DEN BODENBAU 64
6.1 **RAHMEN** 65
6.2 **NÄHTE** 66
6.3 **SOHLEN** 68
6.4 **SOHLENMATERIAL PLATTENWARE** 72
6.5 **ZUBEHÖR** 75

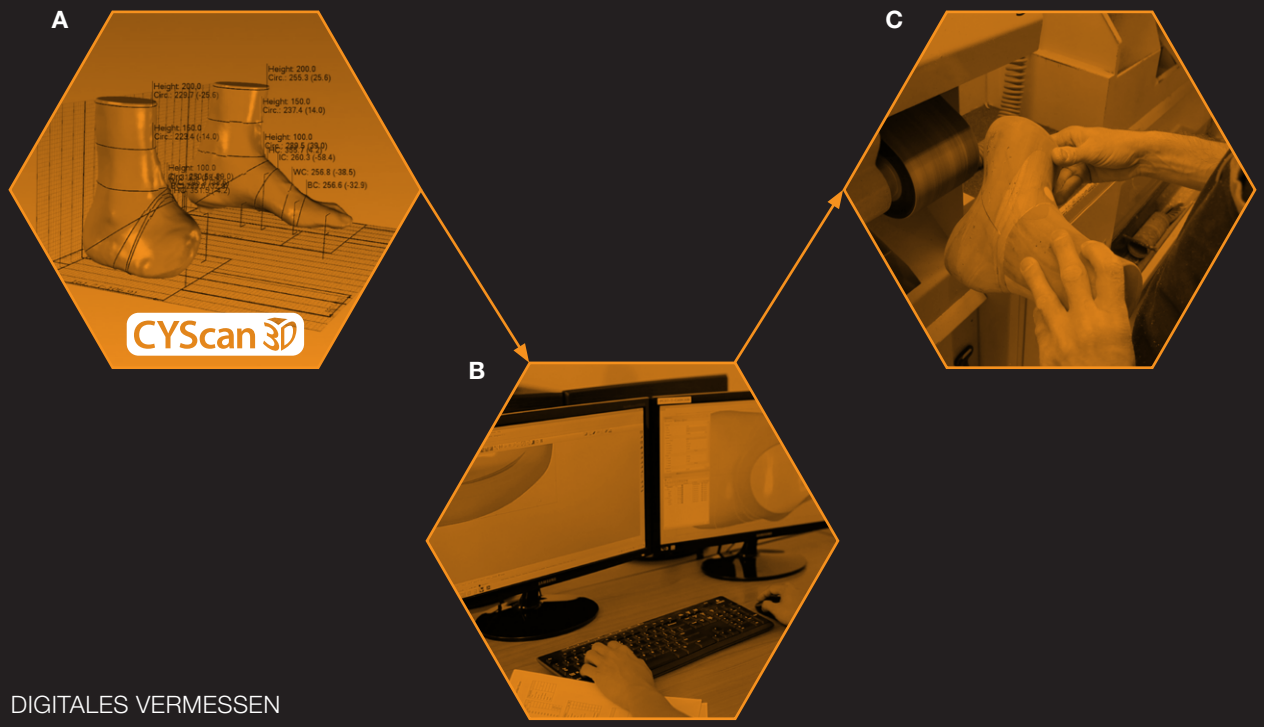

Holzleisten
In 2 Teile gesägt
Probeschuh (Folie)
Hinterkappe
Vorfußersatz
Poro Absatz
Futterleder

Polsterung
Oberleder
Derby
Zehenspitzenverstärkung
Brandsohle Biagioli
Durchgenähtes
Gummisportband
Gummilaufsohle

1 | BESTELLEN SIE IHREN LEISTEN

Unsere CYScan-Lösungen bieten Ihnen digitale Aufnahmemethoden, die den Fuß schnell, sauber und präzise scannen können und Ihren Patienten damit Zeit und Unannehmlichkeiten ersparen. Alternativ können Sie uns eine STL-Datei zusenden. Unsere Cad-Cam-Abteilung verfügt über umfangreiche Erfahrung bei der Gestaltung von Leisten und verwendet modernste Software, um Ihnen zu helfen, einen passenden Schuh zu finden. Sie können uns aber auch Gipsabdrücke oder Ihren eigenen fertigen Leisten zuschicken. Dieses Kapitel erläutert, welche zusätzlichen Informationen und Details wir benötigen, um die perfekten Leisten zu gestalten. Bitte lesen Sie es sorgfältig.

LEISTEN-LÖSUNGEN



A | DIGITALES VERMESSEN

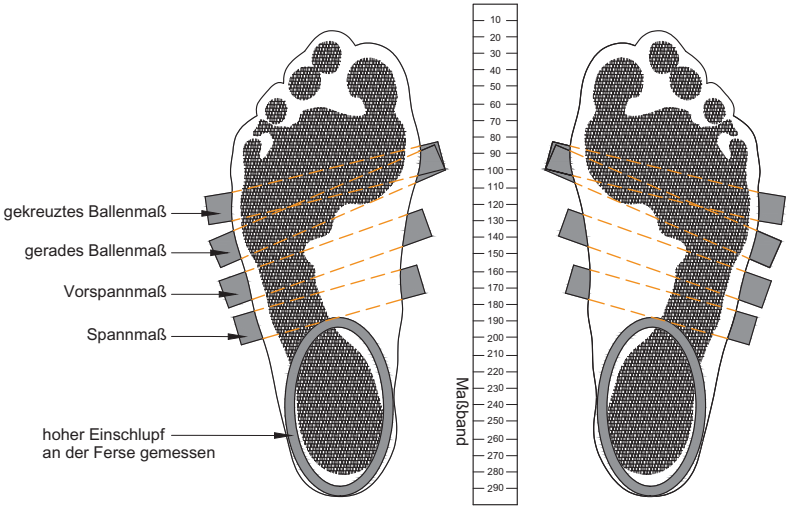
B | MODELLIEREN DER LEISTEN

C | AUSFRÄSEN UND SCHLEIFEN DER LEISTEN

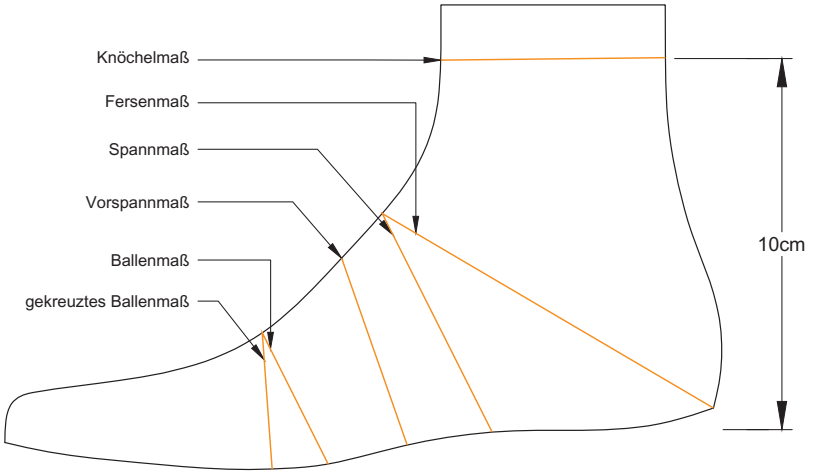
1.1 | ANFORDERUNGEN FÜR EINE LEISTENBESTELLUNG

Sie können mehrere Scan-Systeme verwenden, um Ihren Fußscan einzureichen. Es ist auch möglich, einen physischen (Gips-) Abdruck zu versenden, den wir dann für Sie scannen. Wenn Sie uns physisches Material schicken oder eine andere Scanmethode als unser CYScan-System verwenden, bitten wir Sie um die Zusendung weiterer Referenzen und Abmessungen. Bitte kontaktieren Sie uns für Hinweise zum Hochladen Ihrer Dateien.

BLAUABDRUCK MIT MAßBAND

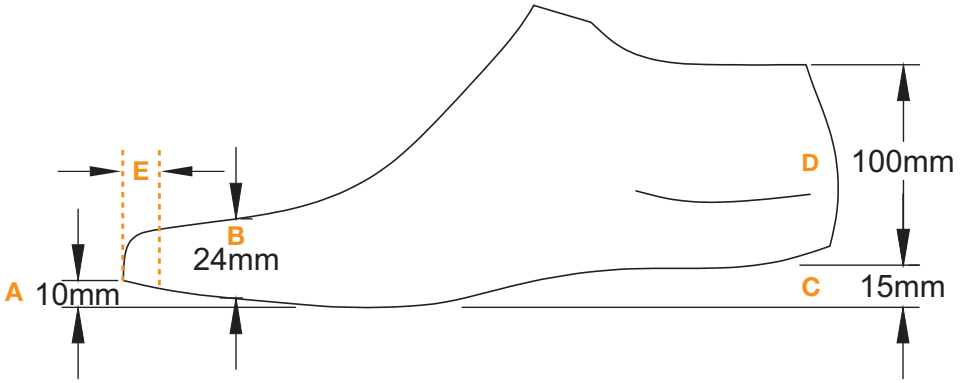


MESSUNG DER UMFANGSMAßE



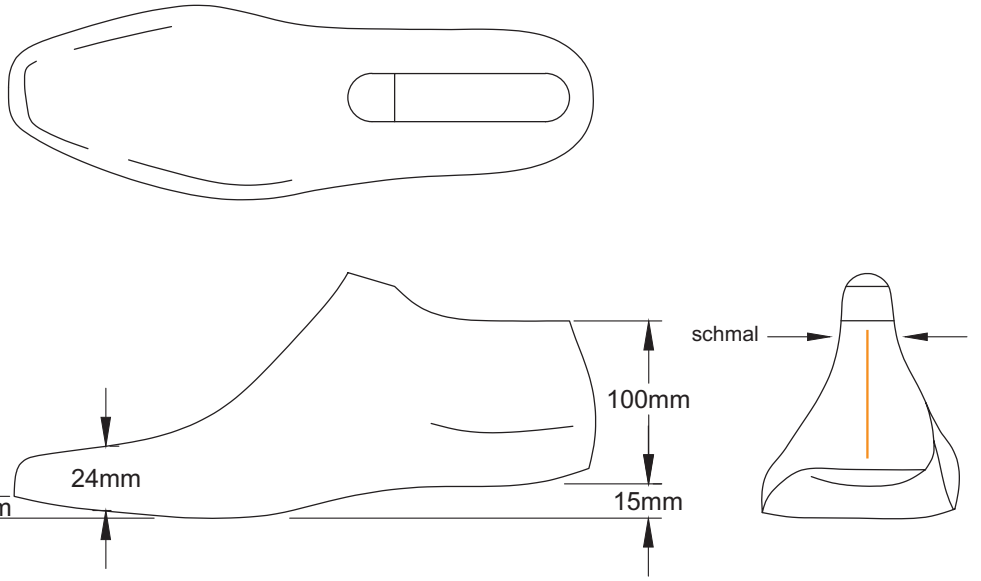
1.2 | LEISTENTYPEN

TERMINOLOGIE	STANDARDWERT CAD-CAM
A Spitzensprengung	10 mm
B Zehenhöhe	24 mm
C Absatzsprengung	15 mm
D Leistenhöhe	100 mm
E Zehenzugabe	16 mm

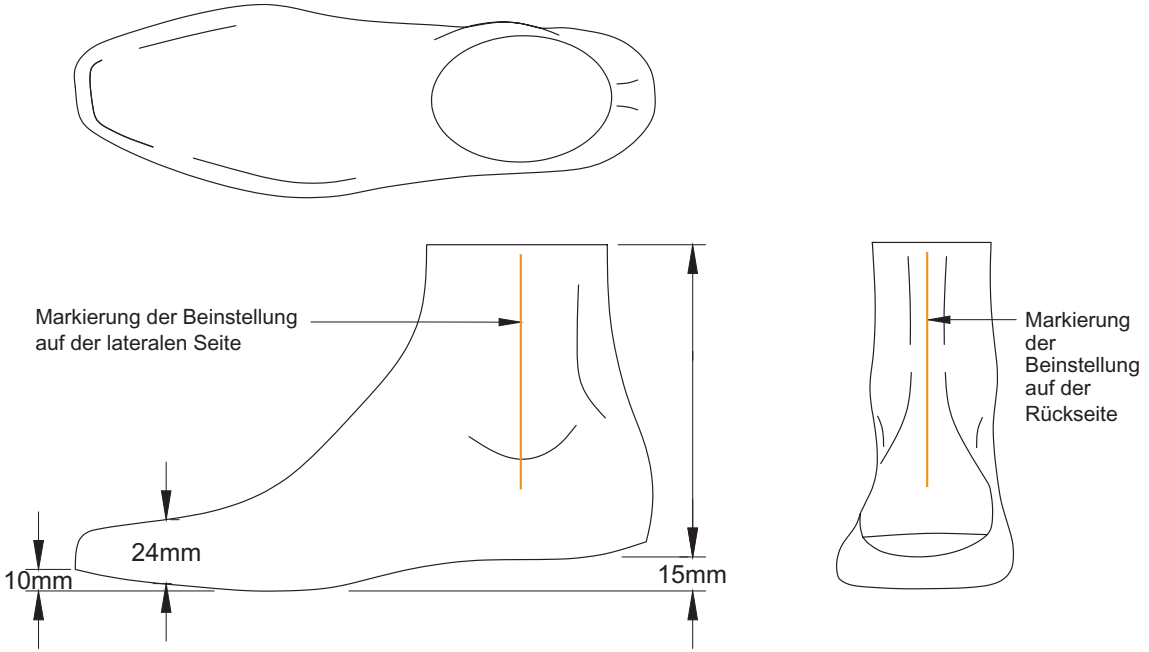


LEISTENTYPEN	HÖHE	INFORMATION
Halbschuhleisten	abhängig von der Fußlänge	für Halbschuhe
Knöchelleisten (mittel)	15 cm	für hohe Schuhe
hoher Leisten	von 16 bis 35 cm	für Stiefel
extra hoher Leisten	von 36 cm und höher	für Knie -und Fußorthesen
Halbschuhleisten für Stiefel		Leisten mit zusätzlichem Einschlupf / Fersenkappe / Leistenerweiterung
Netto-Leisten		Kombination aus Bettung (Vorfußersatz) und Amputationsleisten. Im vorderen Teil aller Amputationslinien gibt es am Leisten 10 mm Zugabe rund um die operierte / amputierte Stelle.
Brutto-Leisten		kompletter Leisten inklusive Bettung

HALBSCHUHLEISTEN



MITTEL / HOCH / EXTRA-HOHER LEISTEN

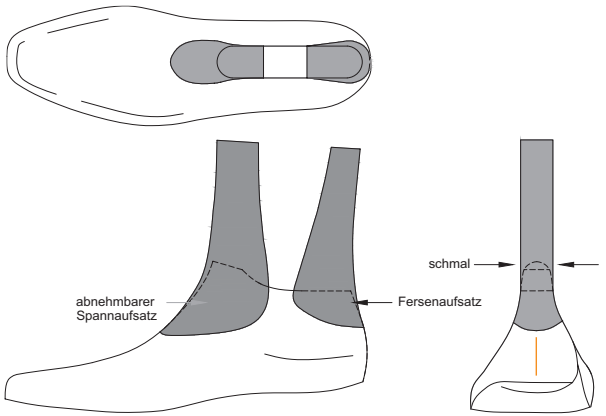


SPANN- UND FERSENAUFSATZ, LEISTENVERLÄNGERUNG

Sollte ein hoher Schaft auf einem Halbschuhleisten benötigt werden, fügen wir einen Aufsatz für Spann und Ferse oder eine Kombination beider dem Leisten hinzu.

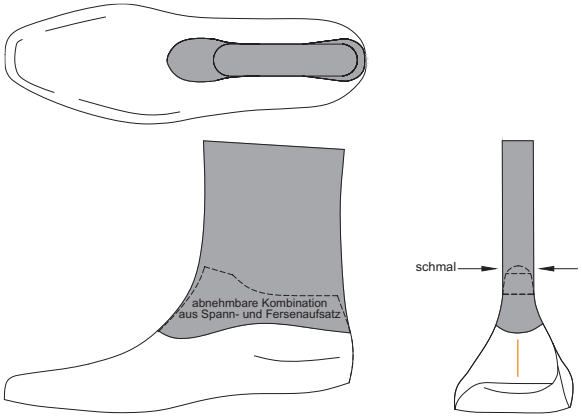
SPANN- UND FERSENAUFSATZ

Maximale Höhe ist 160 mm.



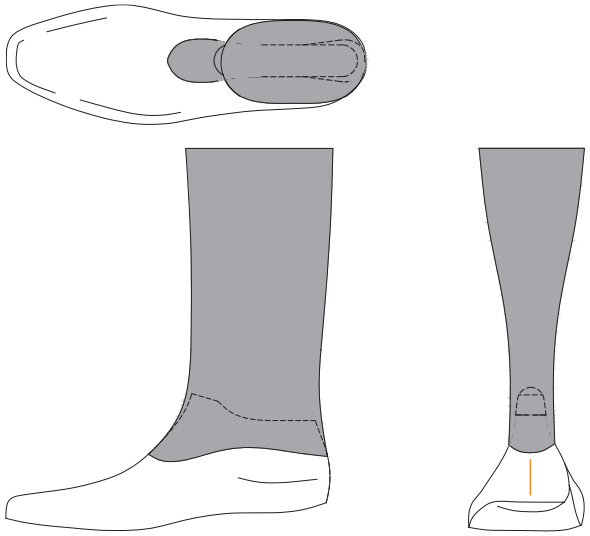
KOMBINATION AUS SPANN- UND FERSENAUFSATZ

Maximale höhe zwischen 160 und 250 mm.

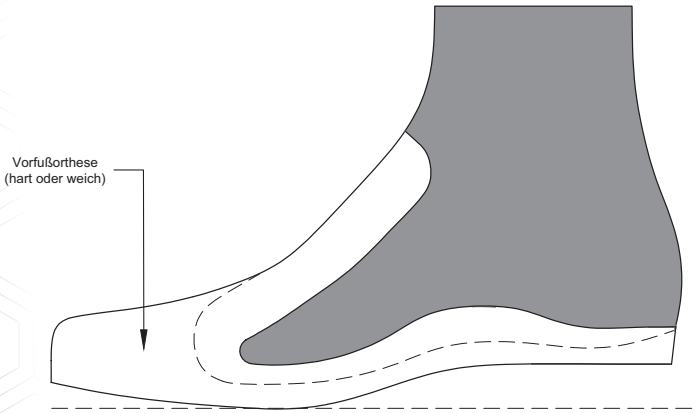


LEISTENVERLÄNGERUNG

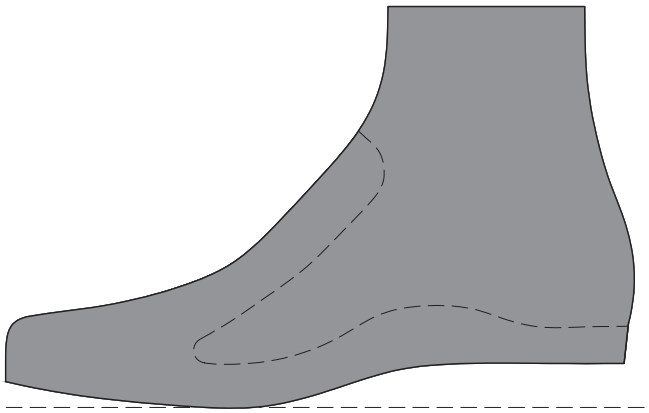
250 mm und höher.



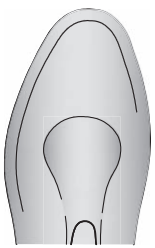
NETTO-LEISTEN



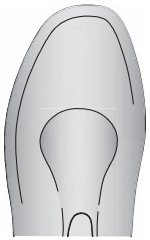
BRUTTO-LEISTEN



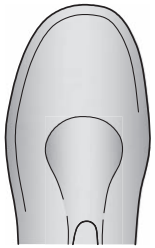
ZEHENMODELLE



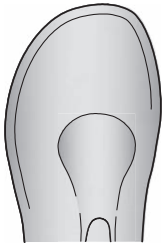
1. Rund



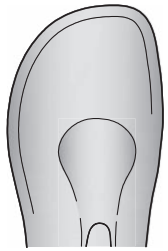
2. Rund moderat



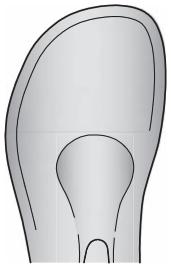
3. Breite Rundung



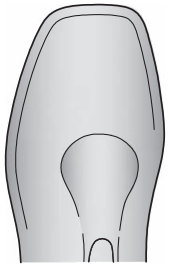
4. Einfache Fußform



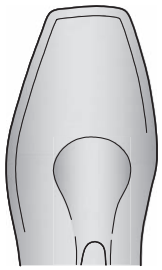
5. Allgemeine Fußform



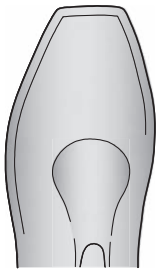
6. Entenfuß-Form



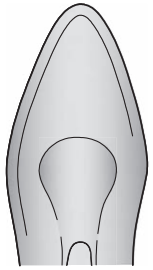
7. Weit, quadratisch



8. Schmal, quadratisch



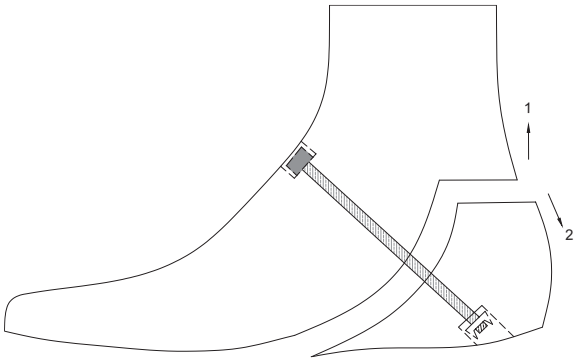
9. Spitz, kantig, quadratisch

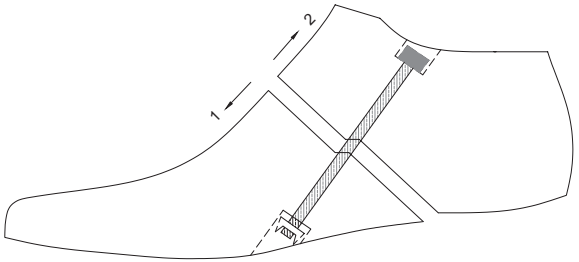


10. Spitz

LEISTEN IN 2 TEILE GESÄGT

Der fertige Leisten ist immer in 2 Teile zersägt. Der Patientenname sowie die Leistennummer werden per Laserdruck aufgetragen.

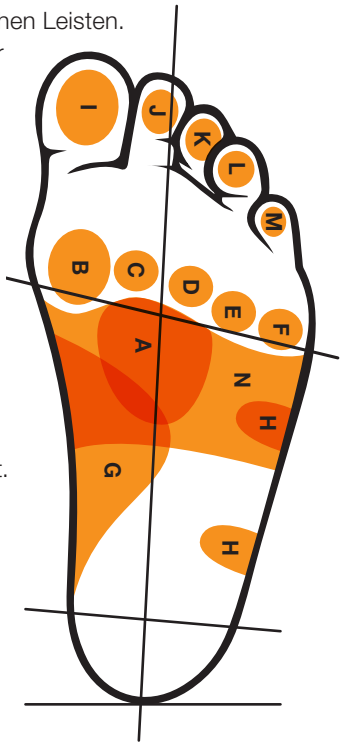




1.3 | EIGENTUMSVERHÄLTNISSE

Unser Kunde ist der Eigentümer des digitalen Leistendesigns und der damit verbundenen physischen Leisten. Wenn eine Lagerung gewünscht wird, ist CYS für die Lagerung (inhouse) und die Versicherung der (physischen oder digitalen) Leisten verantwortlich.
Der Eigentümer kann seine Leisten / Entwürfe jederzeit beantragen. Die Rücksendekosten gehen zu Lasten des Eigentümers.

1.4 | ENTWERFEN SIE IHREN LEISTEN



Wir bieten Ihnen eine Vielzahl von Optionen für Leistenkorrekturen, die Sie in Ihrer Bestellung angeben können.
Sie können zwischen einer Materialzugabe (+) oder einer Materialentnahme (-) wählen. Wählen Sie Materialzugabe, wird Ihr Leisten an dieser Stelle voluminöser und die Bettung entsprechend angepasst.

A	Pelotte
B - F	MTP I-V Zusatz/Tieferlegung
G	Längsgewölbestütze
H	Basis 5 Zusatz (vorne/hinten)
I - M	Tieferlegung Zehenbereich
N	Stufenpelotte/Entlastung

2 | BETTUNG UND PROBESCHUH

Wenn Ihre Leisten und Bettungen fertig sind, bietet CYS Ihnen die Möglichkeit einer Anprobe mittels eines Probeschuhs. Im Probeschuh können Sie sehen, ob es noch Druckstellen gibt, die darauf hinweisen, an welcher Stelle des Leistens noch Änderungen vorgenommen werden müssen. Die Anprobe ist eine bewährte Methode vor der Fertigung des kompletten Schuhs.

Wenn Sie die Zwischenanprobe mit Ihrem Kunden verlängern möchten, können Sie die Schuhe auch mit ledernen Probeschuhen mit Verstärkungsmöglichkeit ausstatten. Wir bieten auch Einweg-Ledertestschuhe an. Wenn Sie die speziellen orthopädischen Konzepte testen und in den Endschuhen wiederverwenden möchten, können Sie auch Futterschuhe als Zwischenstufe bestellen.

Wenn Sie Bettungen bestellt haben, werden wir sie in allen Arten von Schuhen verarbeiten. In diesem Kapitel finden Sie einen Überblick der von uns angebotenen Bettungsarten.

ANPROBE-OPTIONEN

A | CAD-CAM-LEISTEN MODELLIEREN

B | PRODUKTION VON BETTUNGEN

C | MODIFIKATIONEN AM PROBESCHUH
optional

2.1 | BETTUNGEN

Wir bieten vier Kategorien von Bettungen an. Innerhalb dieser Kategorien gibt es eine Vielzahl von Auswahlmöglichkeiten. Die Materialien, die für die Herstellung jeder Schicht verwendet werden, sind in den Zeichnungen angegeben.

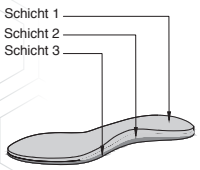
BETTUNG	ARTIKELNUMMERN FÜR IHRE BESTELLUNG
Standardbettung	10 bis 15
Bettung mit Verstärkung	20 bis 27
Bettung mit Zehenersatz	40 bis 42
Bettung mit Vorfußersatz	50 bis 54

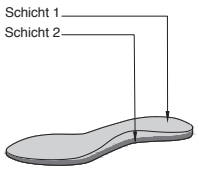
Bitte beachten Sie, dass wir für folgende Punkte einen Zuschlag auf die Standardkosten für Bettungen erheben:

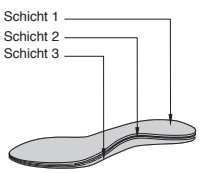
- Bettungen und/oder Futterschuhe, die aus 1 oder 2 Schichten dieser Materialien bestehen: 5016 – 5017 – 5018
- Laschenbettung und/oder Futterschuhe für ""Pes equines"" oder ""Pes equinovarus"" / ""Klumpfuß""
- Sollten Sie einen anderen Amputationsersatz wünschen, fertigen Sie bitte eine Zeichnung für uns an.

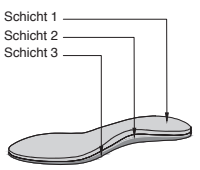
10 - 15 STANDARDBETTUNG

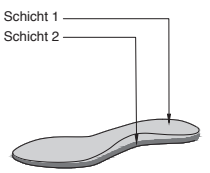
Schicht	10 Standard	11 Semi-Diabetes	12 Diabetes	13 Diabetes Plus	14 Arbeitsschuhe	15 Badeschuhe
1	5040	5027	5032	5018	5006	5039
2	5049	5040	5040	5027	5008 / 5039	
3	5039		5039	5039		

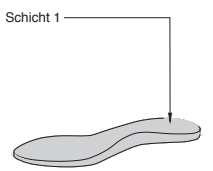




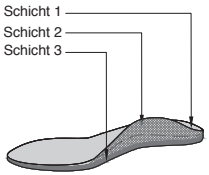
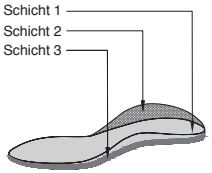
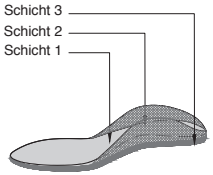
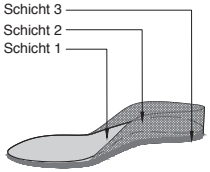
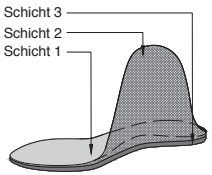
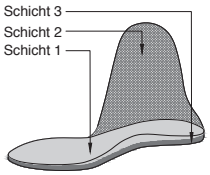
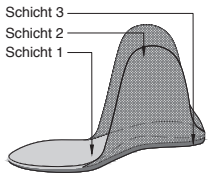
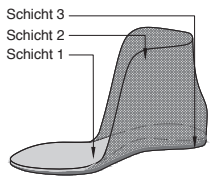




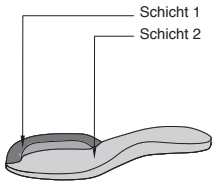
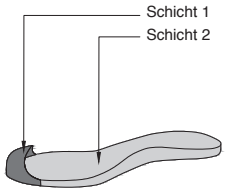
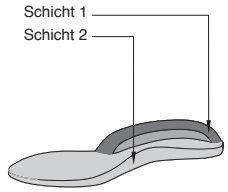




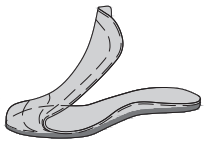
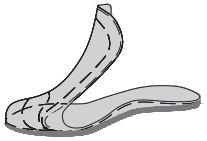
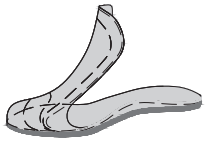
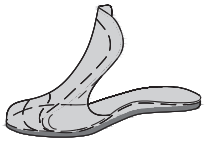
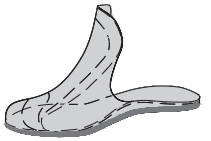
20 - 27 BETTUNGEN MIT VERSTÄRKUNG

Schicht	20	21	22	23
1	5040	5040	5040	5040
2	5048	5048	5048	5048
3	5039	5039	5039	5039
niedrige Verstärkung	 Schicht 2 (medial)	 Schicht 2 (lateral)	 Schicht 2 (beidseits)	 Schicht 2 (bis hinten)
hohe Verstärkung	24  Schicht 2 (medial)	25  Schicht 2 (lateral)	26  Schicht 2 (beidseits)	27  Schicht 2 (bis hinten)

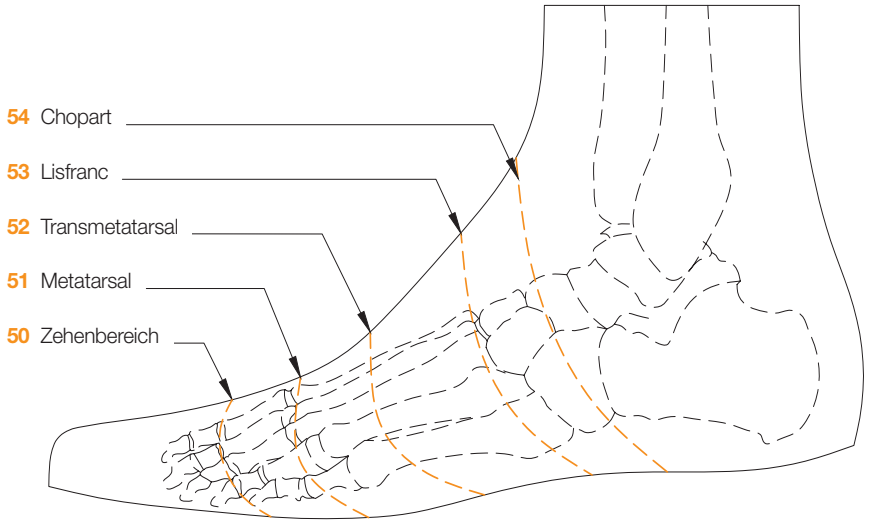
40 - 42 BETTUNGEN MIT ZEHENERSATZ

Schicht	**40 Zehenersatz im gesamten Vorfuß**	**41 Zehenersatz**	**42 Ersatz im Fersenbereich**
1	5040	5040	5040
2			5048
			

50 - 54 BETTUNGEN MIT VORFUSSERSATZ

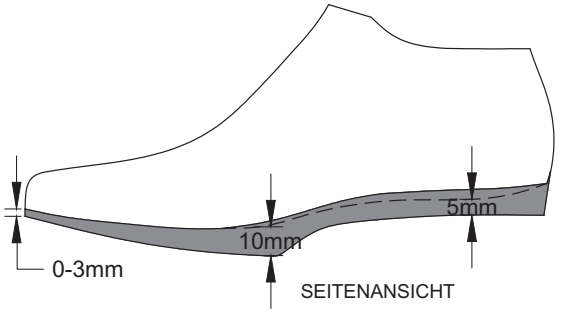
	50 Zehen-Amputationsersatz	51 Metatarsaler Amputationsersatz	52 Transmetatarsaler Amputationsersatz	53 Lisfranc-Amputationsersatz	54 Chopart-Amputationsersatz
Schicht 1	Polster-Lasche / Ballen / kreisförmig				
Schicht 2	5050				
Schicht 3	5048				
Schicht 4	Carbon				
Schicht 5	5039				
Schicht 6	5027				
					

AMPUTATIONSLINIEN

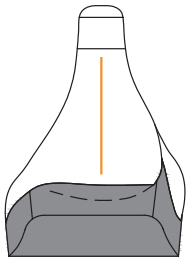


2.2 | ROLLENARTEN

STANDARDBETTUNG

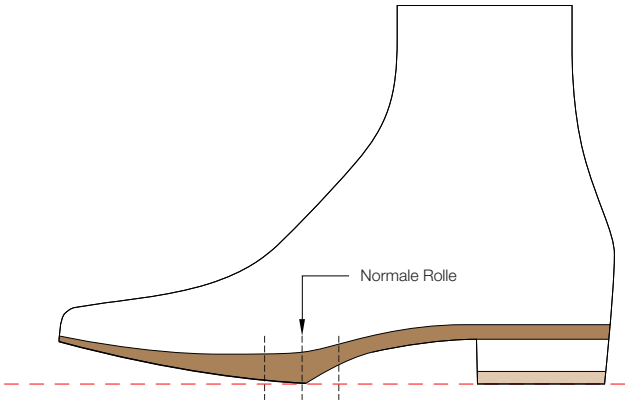


SEITENANSICHT

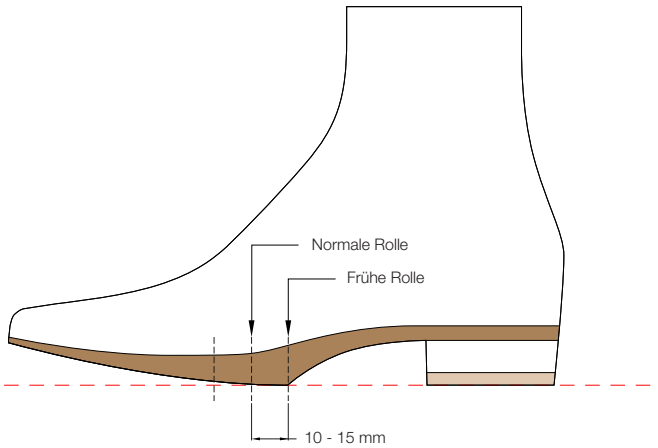

RÜCKANSICHT

ARTIKELNUMMERN | FÜR DAS BESTELLEN VON ROLLEN	ROLLE
60	Normale Rolle
61	frühe Rolle (nach hinten verlegt)
62	2-Phasen-Rolle
63	späte Rolle (nach vorn verlegt)
64	Tintenlöscher-Rolle
65	Richtungsrolle nach medial
66	Richtungsrolle nach lateral

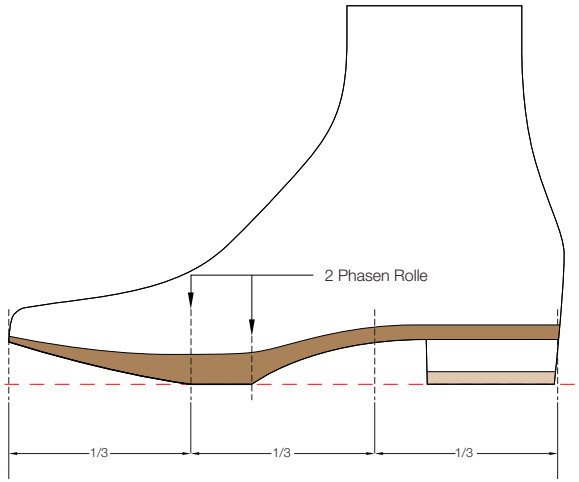
60 NORMALE ROLLE



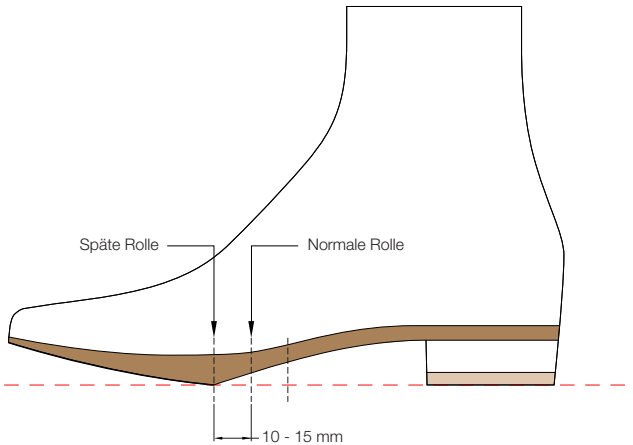
61 FRÜHE ROLLE



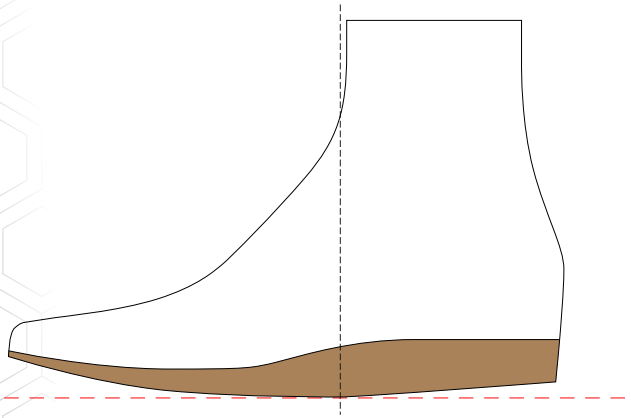
62 2-PHASEN-ROLLE



63 SPÄTE ROLLE

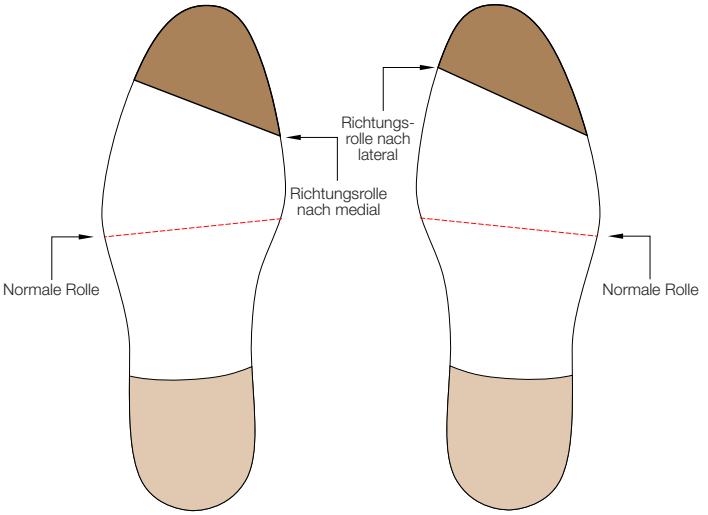


64 TINTENLÖSCHER-ROLLE



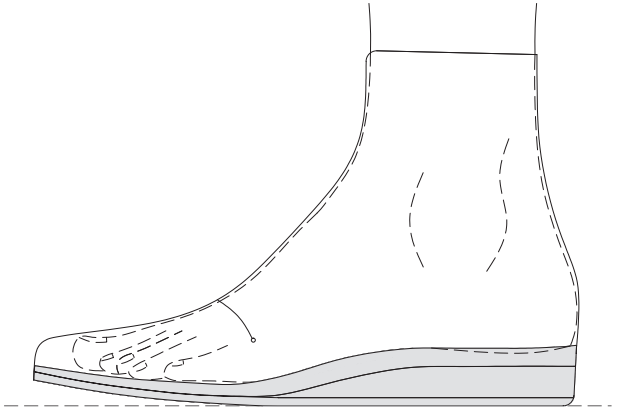
65 RICHTUNGSROLLE NACH MEDIAL

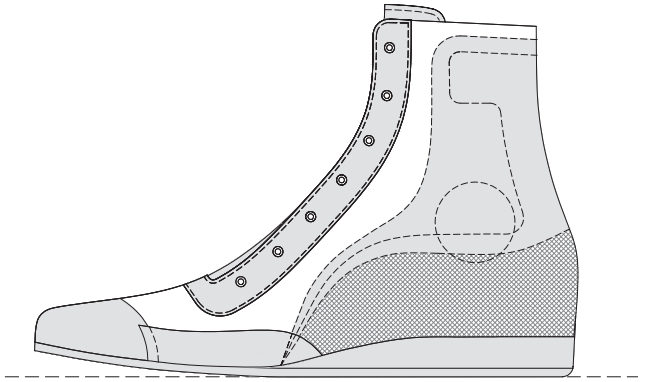
66 RICHTUNGSROLLE NACH LATERAL



2.3 | FOLIEN- UND PROBESCHUHE

Wenn Sie möchten, dass wir die Leisten aufgrund von Druckstellen modifizieren, markieren Sie diese Druckstellen bitte auf den Probeschuhen. Senden Sie die Probeschuhe inklusive Ihrer Markierungen zu unserer Produktion, damit wir die letzten Änderungen vornehmen können. Sie können die Leisten jedoch auch selbst ändern. Detaillierte Informationen finden Sie in den Bestellhinweisen für Probeschuhe.



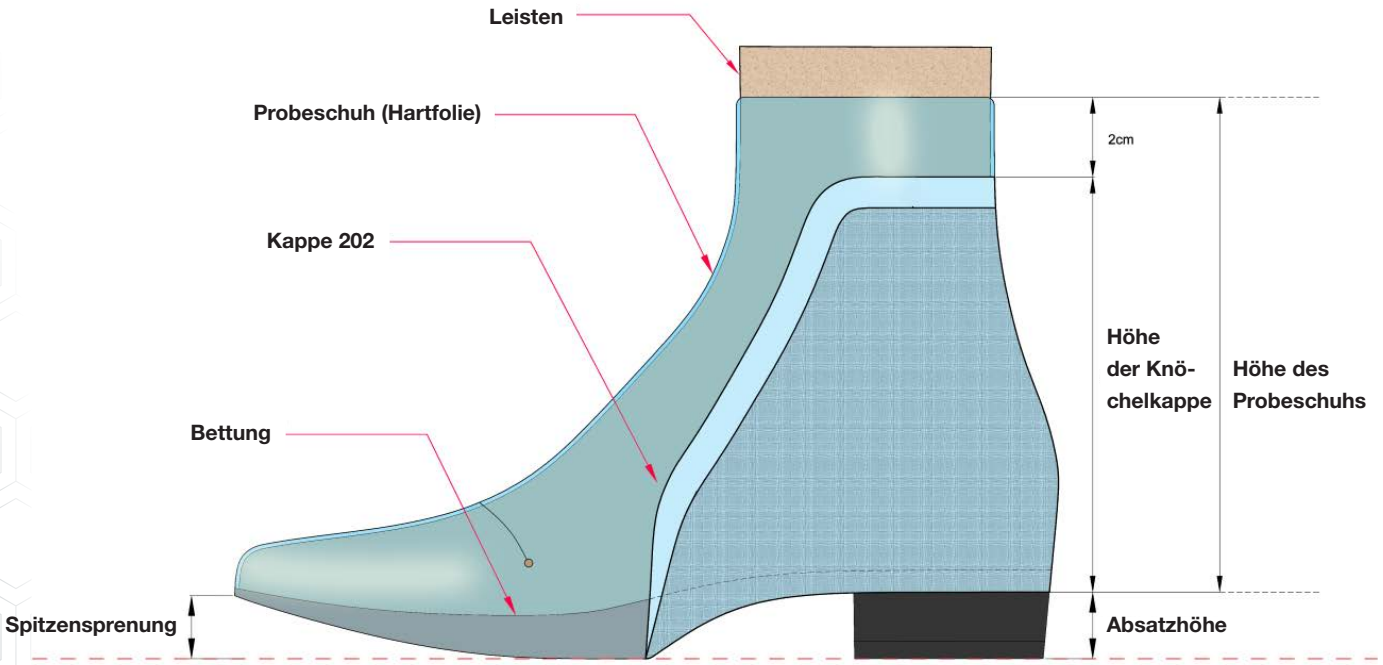


Weitere Optionen für Testschuhe sind entweder Leder- oder Futtertestschuhe. Ledertestschuhe werden in der Produktion nicht wiederverwendet. Um dieses Verfahren so effizient und umweltfreundlich wie möglich zu gestalten, verwenden wir Lederreste für diese Testschuhe. Diese Option eines Lederanpassungsschuhs dient dazu, die Verstärkung oder das Schuhkonzept für den Patienten zu testen. Der Patient kann diesen Ledertestschuh 2-3 Wochen lang tragen. Futtertestschuhe können auch bestellt werden, um sowohl die Form als auch die orthopädischen Besonderheiten zu prüfen. Futtertestschuhe werden im Produktionsprozess wiederverwendet und sind Teil der endgültigen Schuhe.

PROBESCHUH	MATERIAL	CODE
Kunststoff-Probeschuh hart	PVC FILM	5002
Kunststoff-Probeschuh weich	ERCOFLEX	5001
Futterschuh	wird wiederverwendet	
Leder-Probeschuh	Lederreste	

Wenn wir neue Leisten, Bettungen und PVC-Probeschuhe machen, können Sie auch direkt eine Knöchelkappe fertigen lassen. Der Vorteil hierin ist, das Sie eine Anprobe machen können, der direkt eine Knöchelkappe beinhaltet.

Referenz:



Wichtig: Wenn bei der Anprobe eine Knöchelkappe verwendet wurde, dann schicken Sie uns diese bitte bei einem Komplettbau wieder mit zurück.

3 | SCHÄFTE

Dieses Kapitel gibt Ihnen einen besseren Einblick in unseren Herstellungsprozess von Schäften. All unsere Schäfte können einzeln bestellt werden, sodass Sie die Konstruktion des Bodens und die Montage des Schuhs eigenständig abschließen können. Schaftbestellungen sind per E-Mail zusammen mit einem vorhandenen Muster, einem Bild oder einem Modell aus unserem Katalog, zusammen mit dem Bodenmuster oder einem Scan des zuletzt entworfenen Modells möglich. Für einen kompletten Schuh können Sie auch verschiedene Verstärkungen oder Polstermöglichkeiten wählen, die speziell auf die Bedürfnisse Ihres Patienten zugeschnitten sind.

Unsere Produktion verwendet bei der Gestaltung Ihrer Schäfte spezifische Standards, die in diesem Kapitel erläutert werden. Wenn Sie die betreffenden Kennzahlen ändern möchten, geben Sie bitte Ihre Wünsche in Ihrer Bestellung an.

HERSTELLUNG VON SCHÄFTEN

A | (CAD-CAM-)DESIGN

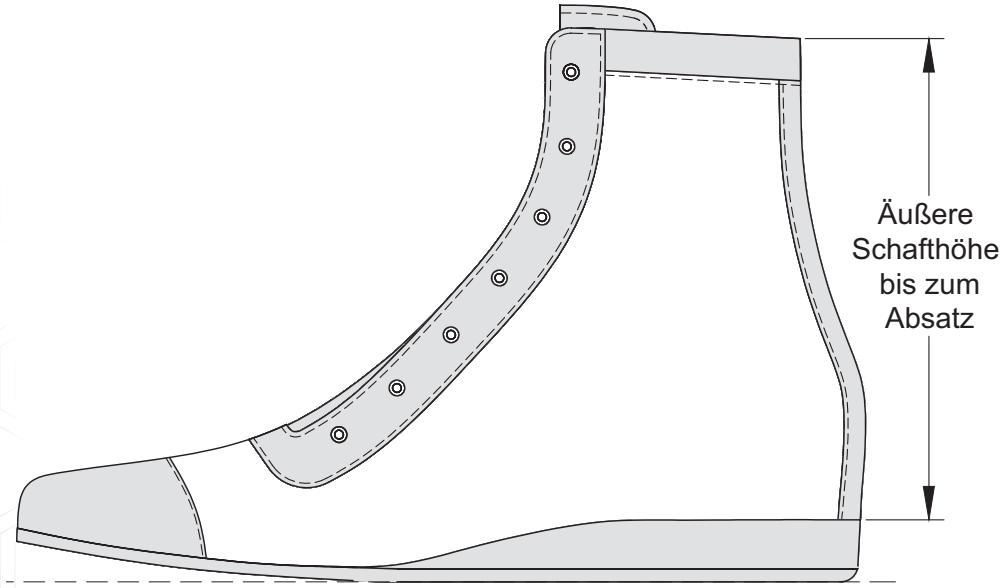
B | SCHÄFTEMACHEREI

C | ORTHOPÄDISCHE OPTIONEN

3.1 | WIE MAN MISST

3.1.1 | MESSUNG DER SCHAFTHÖHE

Die Höhe des Schafts für hohe Schuhe wird immer von der äußeren Rückseite des Schuhs aus gemessen.



MESSUNG DER SCHAFTHÖHE BEI HALBSCHUHEN

Die Schafthöhe für Halbschuhe bei Größe 42 beträgt 65 mm + 1 mm pro Größe nach oben, -1 mm pro Größe nach unten. Proben: gemessen vom Netto-Leisten ohne Einlage, Zwischensohle und Innensohle. *

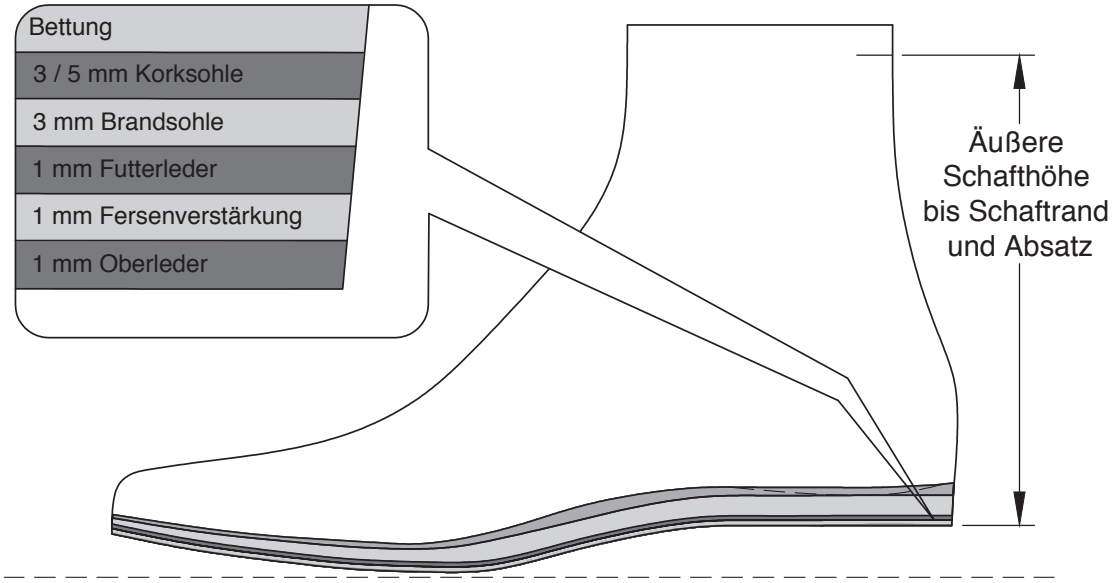
40 - 63 mm
41 - 64 mm
42 - 65 mm *
43 - 66 mm
44 - 67 mm

Sollten auf dem Leisten keine Markierungen für die Schafthöhe vorhanden sein, richten wir uns nach den Angaben auf dem Bestellformular. Die Schafthöhe beinhaltet die folgenden Schichten:

Bettung:	
Korksohle (Schwellungsausgleich):	3 mm / 5 mm
Brandsohle:	3 mm
Futterleder:	1 mm
Fersenverstärkung:	1 mm
Oberleder:	1 mm
	+
GESAMTDICKE:	**9 oder 11 mm (inklusive Platzhalter)**

Beispiel, bei einer geforderten Schafthöhe von 200 mm:

1) keine Korksohle, wir machen die Markierung am Leisten bei 194 mm
2) mit 5 mm Korksohle, wir machen die Markierung am Leisten bei 189 mm

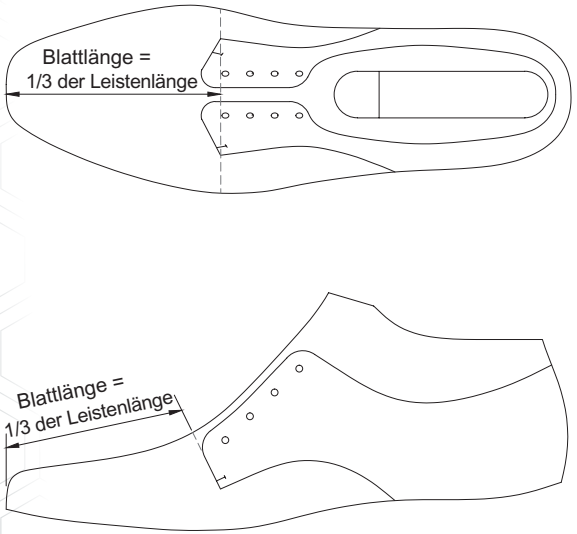


3.1.2 | MESSUNG DES EINSCHLUPFES

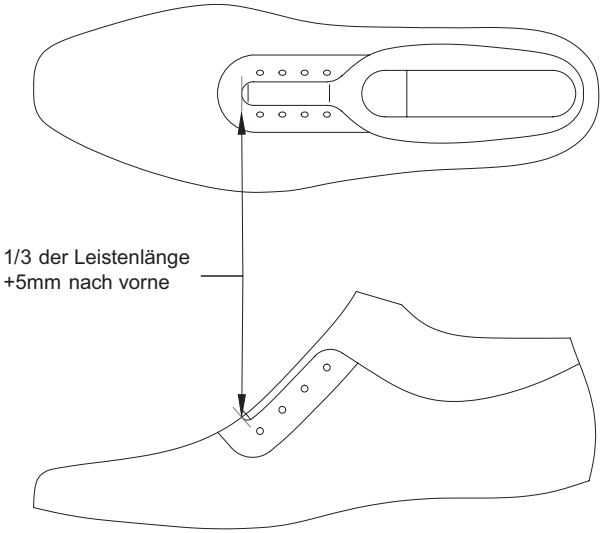
ZEICHNUNG	DEFINITION	DERBY	BLATTSCHNITT
1, 2	Blattlänge	1/3 der Leistenlänge	5 mm extra nach vorne gerückt
3	Einschlupf-Höhe Herren	2/3 der Blattlänge	2/3 der Blattlänge
	Einschlupf-Höhe Damen	- 5 mm	- 5 mm
	Einschlupf-Höhe Sport	+ 5 mm	+ 5 mm
4	Einschlupf-Weite	1/4 (Zeichnung)	

Alle Ringverschlüsse haben eine kleine Platte zur Verstärkung verbaut.
Wir setzen drei Ösen vom Ristpunkt und verwenden für den Rest Haken.

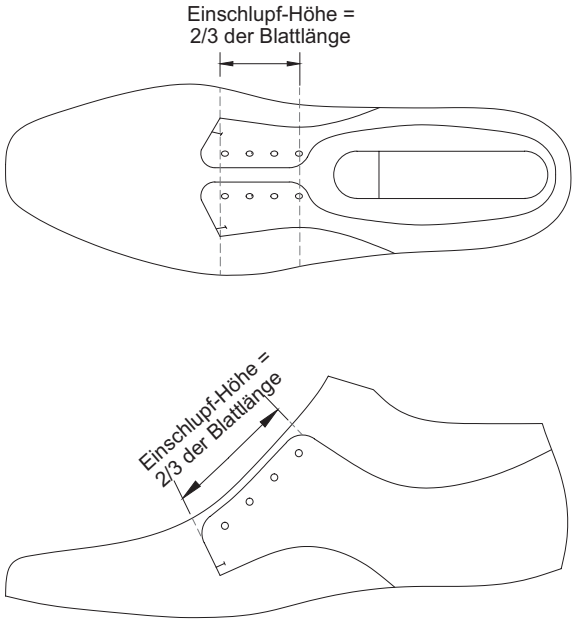
1 BLATTLÄNGE DERBY



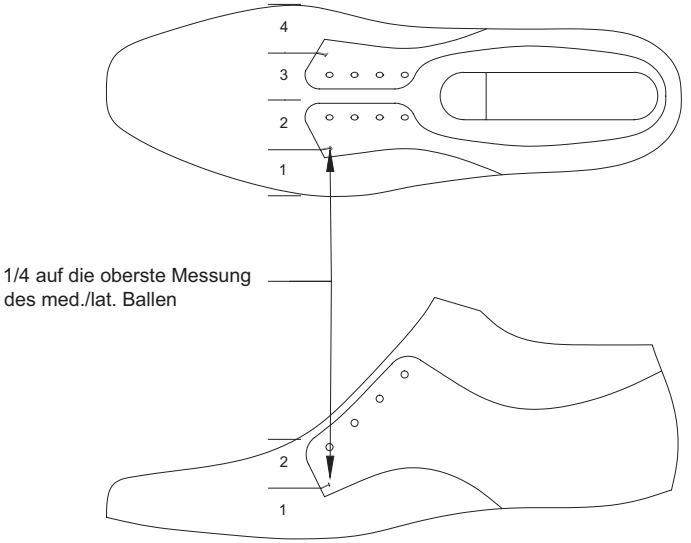
2 BLATTLÄNGE U-SCHNITT



3 EINSCHLUPF-HÖHE

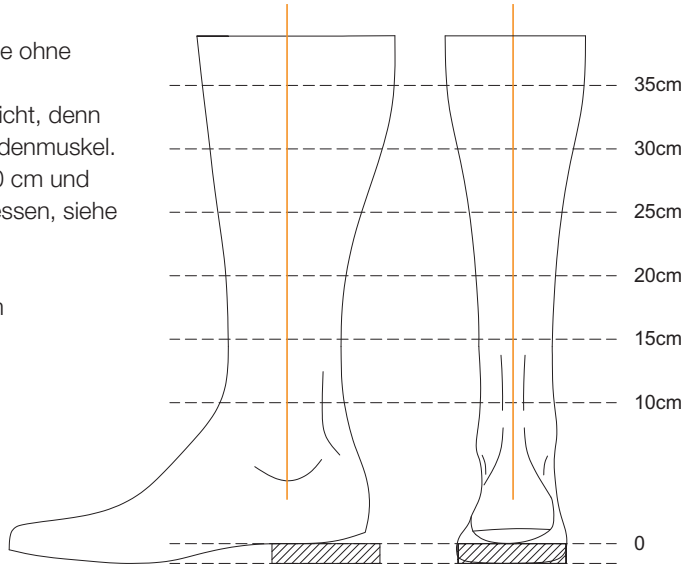


4 EINSCHLUPF-WEITE



3.1.3 | MESSUNG FÜR HOHE STIEFEL

1. Stellen Sie den Fuß des Patienten auf eine bequeme Fersenhöhe ohne Einlegesohle oder Orthese.
2. Messen Sie immer die Größe des Beines unter dem Körpergewicht, denn die Größe des Beines schwankt aufgrund der Spannung im Wadenmuskel.
3. Messen Sie den Beinumfang in der Höhe von 10 cm, 15 cm, 20 cm und so weiter; die Höhe des Schenkels wird vom 0-Punkt aus gemessen, siehe Zeichnung unten. Der 0-Punkt beginnt bei der Fersenhöhe.
4. 2 Arten von Stiefeln:
   - Eng anliegende Stiefel: An allen Messstellen mindestens 5 mm zusätzliche Toleranz hinzufügen.
   - Stiefeletten: An allen Messstellen mindestens 10 mm zusätzliche Toleranz hinzufügen.



3.2 | NÄHVORSCHRIFTEN

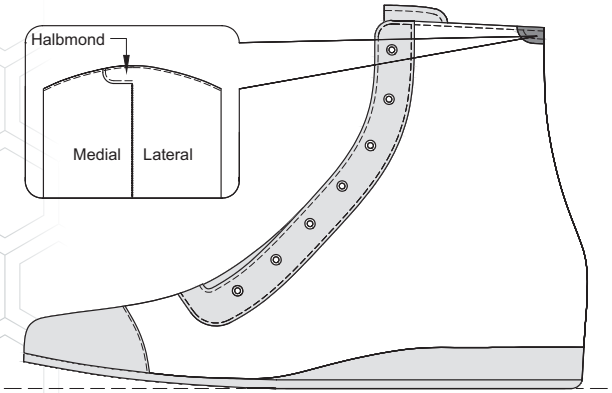
	FADENDICKE*	ANZAHL DER NÄHTE AUF 1 CM
Herren	40/3	4
	10/3	2
Damen	60/3	4,5
	20/3	2,5

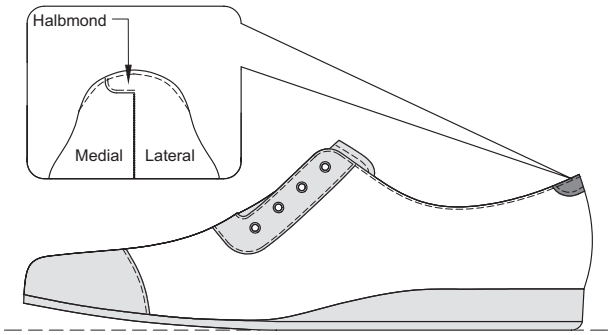
*Die Standardfarbe unseres Nähfadens stimmt mit der Farbe des Oberleders überein

1. Die Standardgröße der Perforation ist wie folgt:
   - Herren 5x5 mm Ø2 mm
   - Damen 4x4 mm Ø1 mm
2. Die Standardgröße für das Design ist:
   - Herren und Damen 5 mm

3.2.1 | SCHAFTRANDPOLSTER

1. Die Standardstärke, die wir für das Schaftrandpolster verwenden, ist wie folgt:
   - Herren - 5 mm
   - Damen - 3 mm
2. Für niedrige und hohe Schuhe mit Blindstich und gefaltetem Schaftrand verwenden wir ein Halbmond-Design zur Verstärkung der Rückseite des Schafts

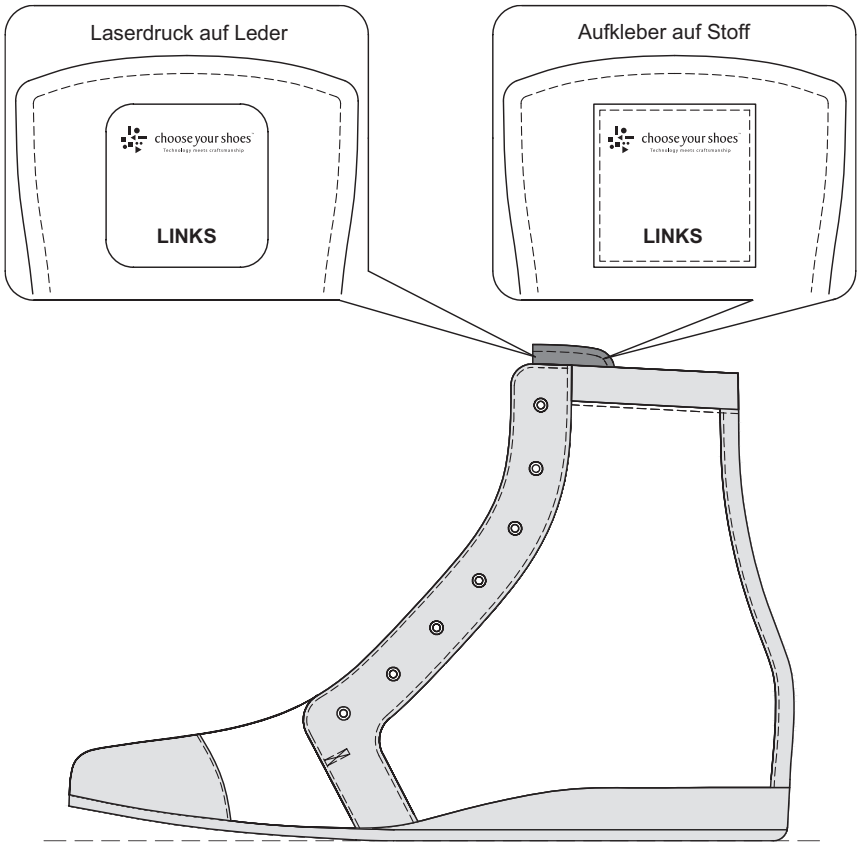




3.2.2 | LASCHEN-SPEZIFIKATIONEN

LASCHENBREITE	
Herren	80 mm
Damen	70 mm
Sportschuh	100 mm

Laschen-Aufdruck:
- Laserdruck für Futterleder
- Sticker für Futterleder



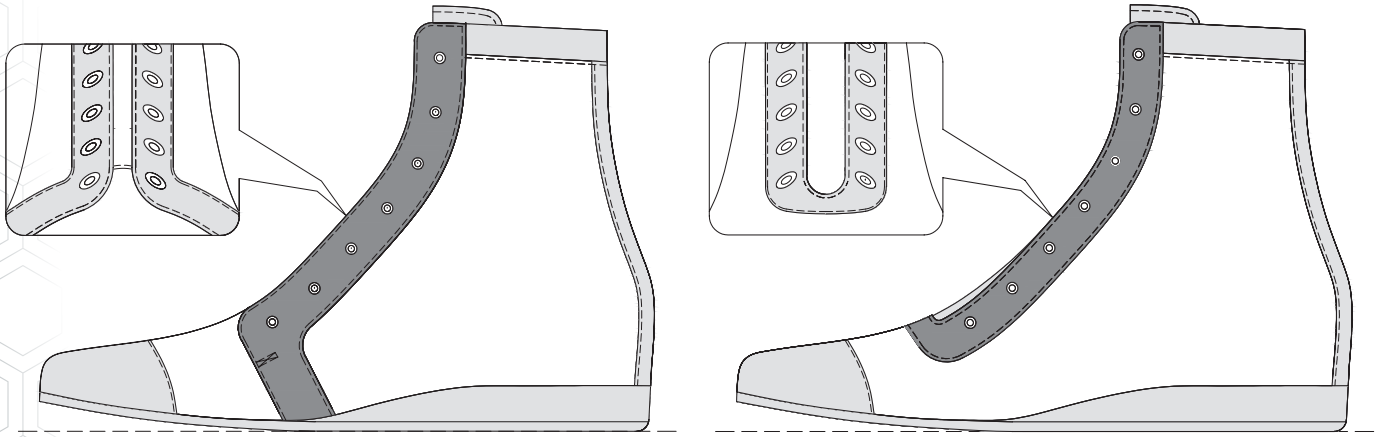
3.3 | VERSCHLUSS-SPEZIFIKATIONEN

3.3.1 | DERBY UND BLATTSCHNITT

ABBILDUNG	DEFINITION	DERBY	BLATTSCHNITT
1	Abstand zwischen den Vierteln	Wie Modell*	Wie Modell*
2	Abstand zwischen den Ösen		
	Herren	23 mm	23 mm
	Damen	18 mm	18 mm

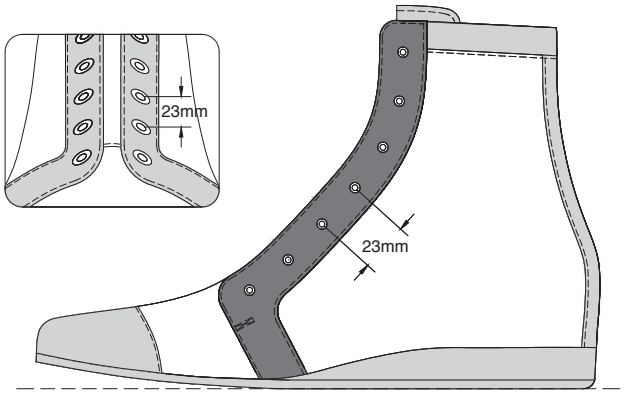
1 ABSTAND ZWISCHEN DEN VIERTELN DERBY

DER ABSTAND ZWISCHEN DEN VIERTELN FÜR SPORTSCHUHE IST 20 MM.

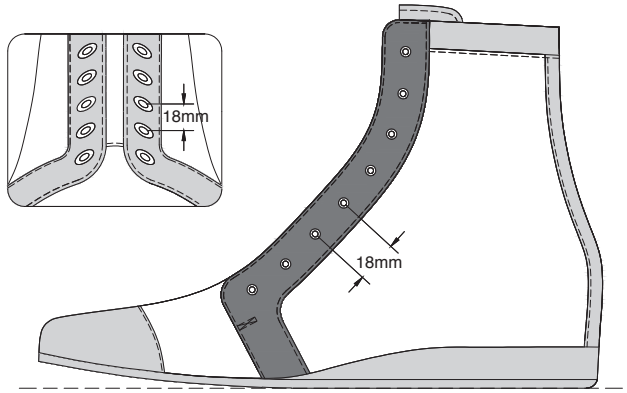


** Der Offenstand hängt vom jeweiligen Modell ab. Eine abweichende oder gewünschte Offenstand muss bei der Bestellung angegeben werden.*

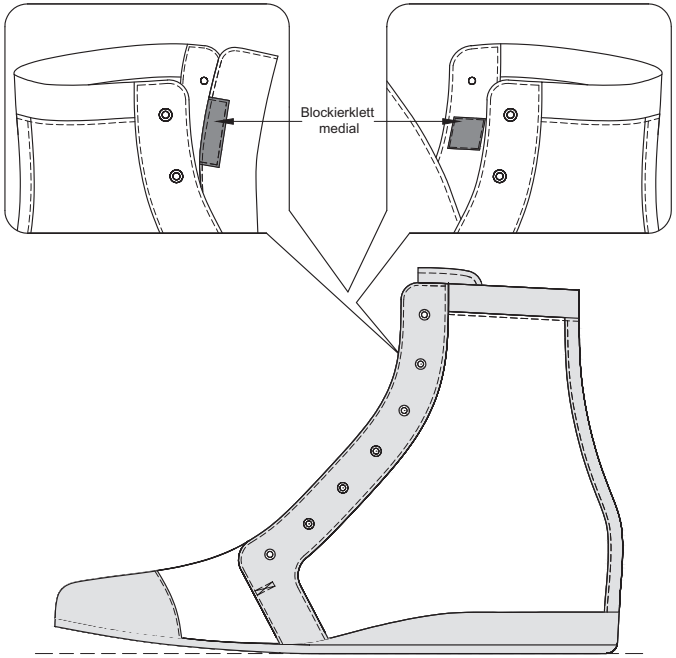
2 ABSTAND ZWISCHEN DEN ÖSEN HERREN



ABSTAND ZWISCHEN DEN ÖSEN DAMEN



Bei hohen Schuhen verwenden wir immer einen Blockierklettverschluss auf der Zunge. Dieser Klettverschluss wird immer auf der medialen Seite platziert. Ausnahme ist der Klettverschluss Nr. SP112 (siehe nächste Seite); in diesem Fall legen wir den blockierenden Klettverschluss auf die laterale Seite.



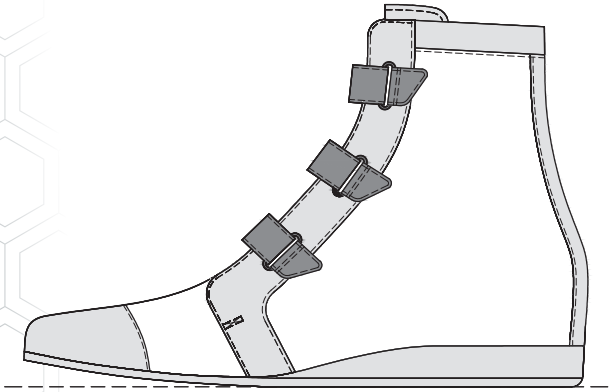
3.3.2 | KLETTVERSCHLUSS

SPEZIFIKATIONEN KLETT	HERREN GRÖSSE	DAMEN GRÖSSE
Länge	19 / 20 * cm	19 / 20 * cm
Überlappung	2,5 cm	2,5 cm
Weite	2,5 cm	2 cm

Der niedrigste Klett hat eine Länge von 19 cm, andere sind 20 cm (von Boden bis Abschluss).

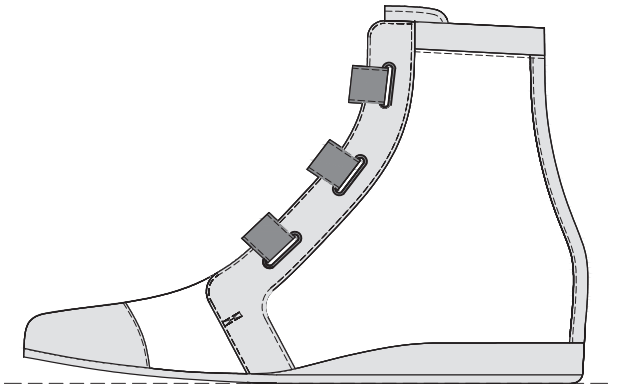
Wir haben die folgenden 2 Standardtypen von Klettverschlüssen:

SP110 ROLLSCHLAUFE IN LEDERHALTERUNG



SP110

SP112 RINGSCHLAUFE



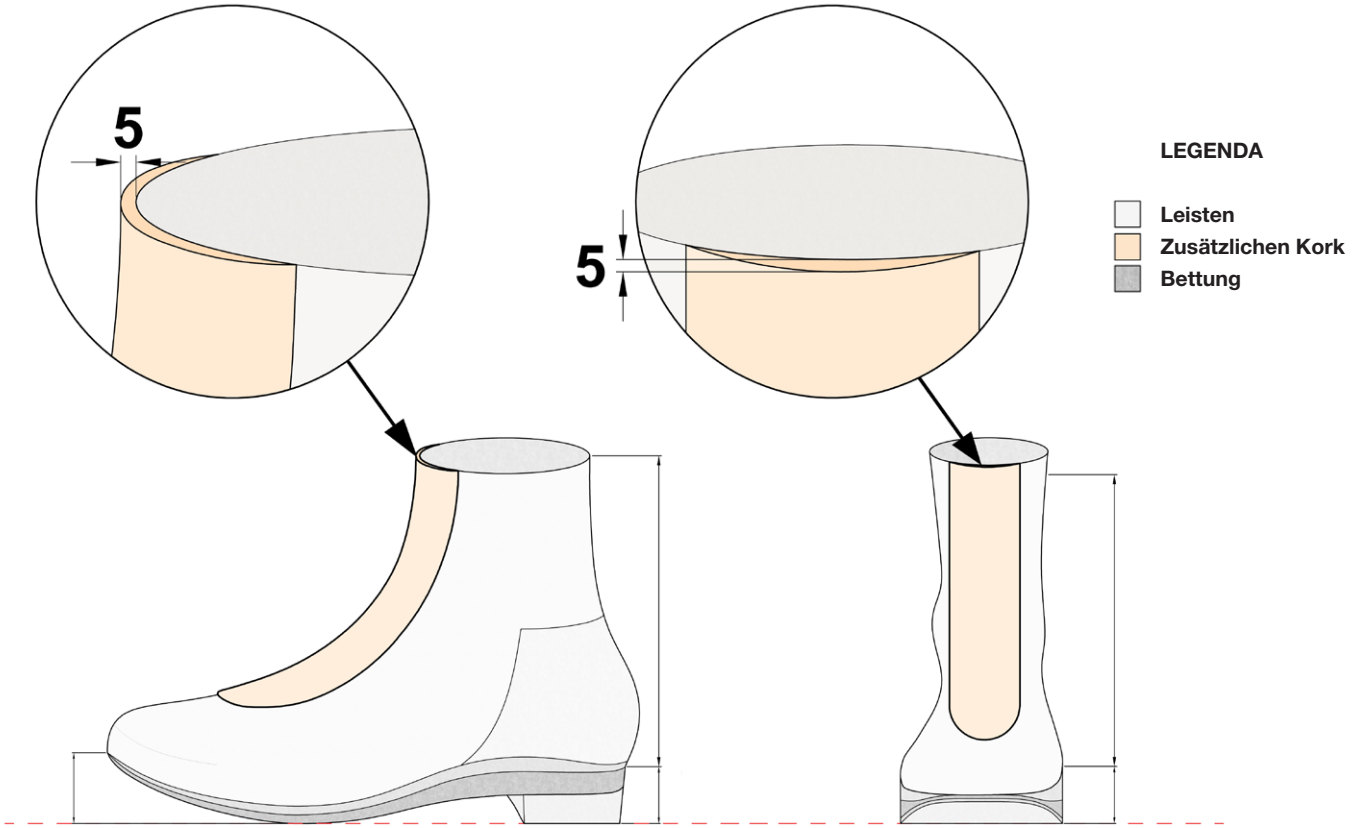
SP112

3.3.3 | REISSVERSCHLÜSSE

- Schuhe mit einem lateralen Reißverschluss auf dem Bild haben auch einen medialen Reißverschluss. Da unsere Schuhe von der lateralen Seite abgebildet sind, werden Modelle mit einem medialen Reißverschluss durch ein „Reißverschluss-Symbol“ gekennzeichnet.
- Alle Reißverschlüsse sind funktional.

Bei hohen Stiefeln mit Reißverschluss verwenden wir keinen zusätzlichen Kork auf dem Spann, um Platz für den Einstieg zu schaffen. Dies geschieht nur dann, wenn es ausdrücklich auf dem Auftragsformular vermerkt steht.
Siehe Bild unten für eine Referenz.

Referenz:

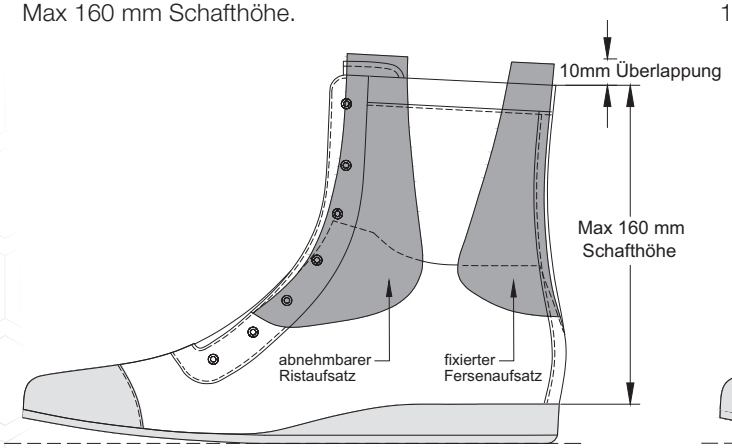


3.4 | HOHE SCHÄFTE AUF HALBSCHUHLEISTEN

Wenn ein hoher Schaft auf einem Halbschuhleisten gewünscht wird, verwenden wir eine abnehmbare Ristkappe für eine maximale Schafthöhe von 160 mm. Für eine Schafthöhe von 160 mm bis 250 mm verwenden wir eine Kombination aus Ristkappe und Fersenkappe, wie in Abbildung 2 dargestellt. Wenn der Schaft 250 mm oder höher sein sollte, machen wir eine Leistenverlängerung.

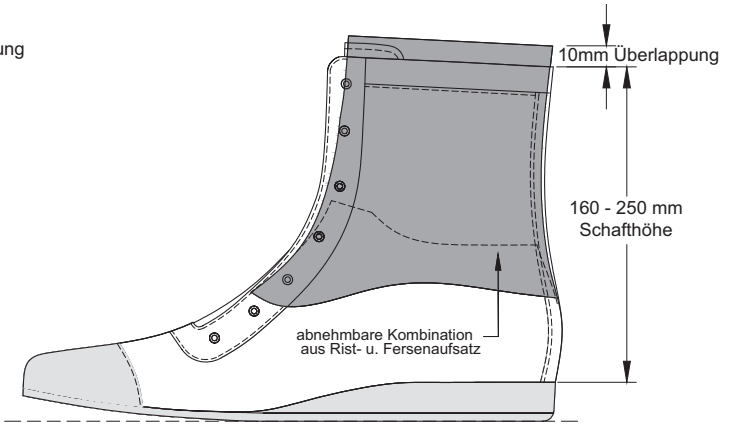
1. RISTAUFSATZ UND FESTER FERSENAUFSATZ

Max 160 mm Schafthöhe.



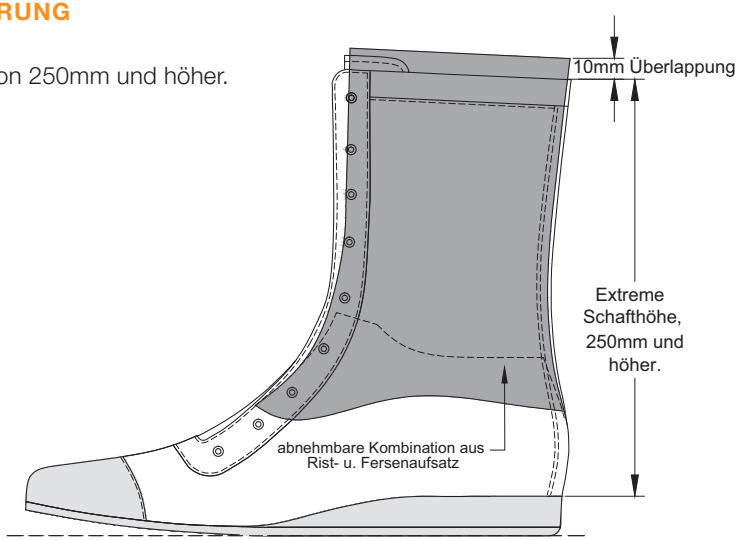
2. KOMBINATION AUS RIST UND FERSENAUFSATZ

160 mm - 250 mm höhe.



3. LEISTENVERLÄNGERUNG

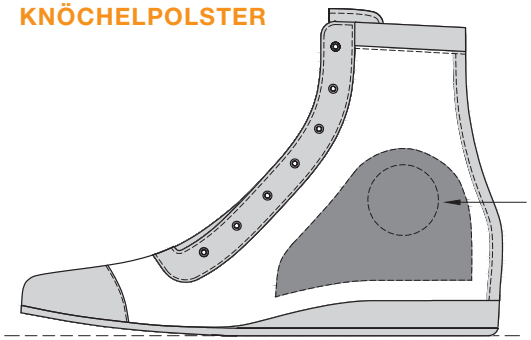
Bei extremer Schafthöhe von 250mm und höher.



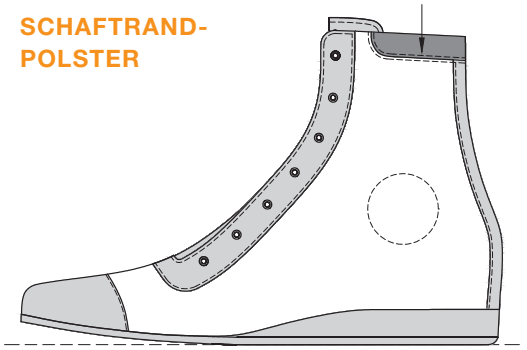
3.5 | POLSTERUNG

In unserem speziellen Materialpaket finden Sie unser Polstermaterial mit den Codes 5016 bis 5032. Standardmäßig verwendet CYS den Code 5027 für das Polster. Die Standarddicke ist 3 mm für Damen und 5 mm für Herren Bitte geben Sie bei der Bestellung an, ob Sie eine Dicke von 3 mm oder 5 mm wünschen. Die extraweiche CYS-Polsterung (Meindl) ist eine Kombination aus Standardschaum und Memory-Schaum: 5028 und 5029. In der folgenden Übersicht sehen Sie die verschiedenen Polstermöglichkeiten.

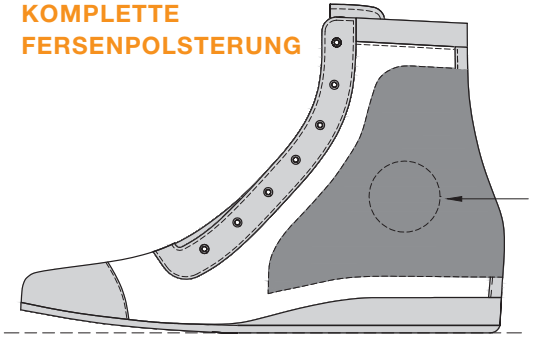
KNÖCHELPOLSTER



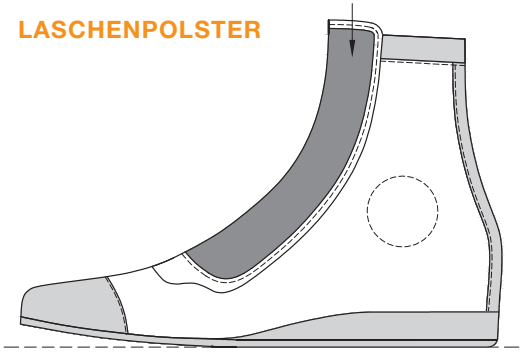
SCHAFTRAND-POLSTER



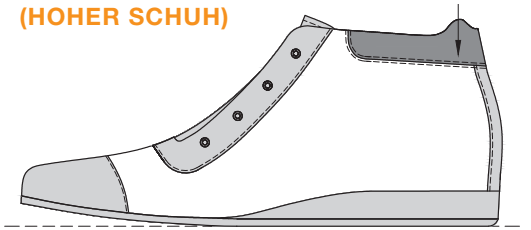
KOMPLETTE FERSENPOLSTERUNG



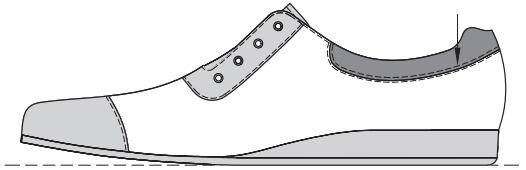
LASCHENPOLSTER



FLÜGELPOLSTERUNG (HOHER SCHUH)



FLÜGELPOLSTERUNG (HALBSCHUH)



3.6 | HINTERKAPPEN UND SEITLICHES FUTTERLEDER

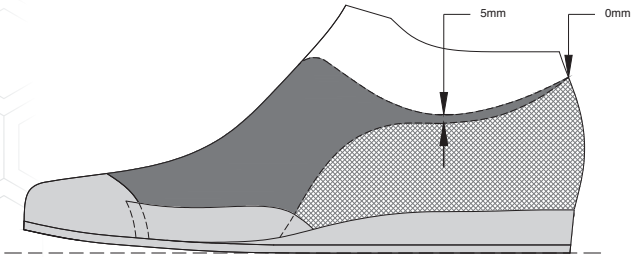
Die Standardhöhe der Hinterkappe unterhalb der Knöchel ist 5 mm. An der Rückseite des Schuhs ziehen wir die Hinterkappe so hoch wie möglich.

HINTERKAPPE	MATERIAL	DICKE
Damen	Rhenoflex 5048	1,2 mm
Herren	Rhenoflex 5048	1,7 mm

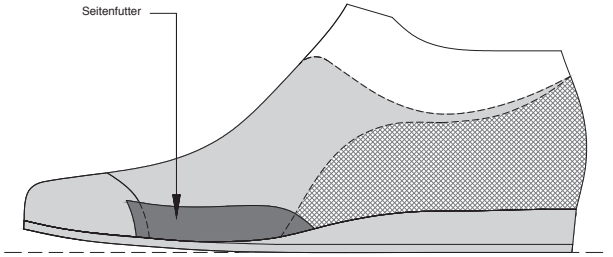
Für die Zehenverstärkung verwenden wir Tep 5046 1,1 mm. Die Zehenverstärkung kann aber auch aus Stahl, Aluminium, Polypropylen oder Kohle hergestellt werden.

Wir verwenden nur Seitenfutter, wenn der Schaft ein Schaumstofffutter oder/und Berry (Kalbsleder) Oberleder hat.

HINTERKAPPE



SEITENFUTTER

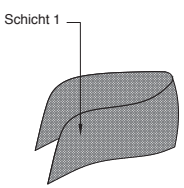
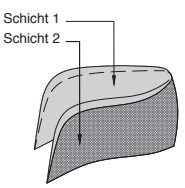
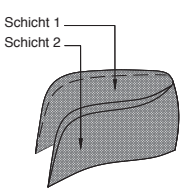
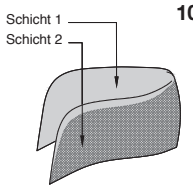
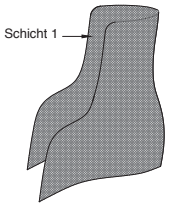
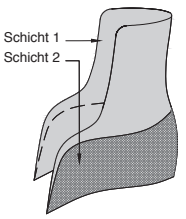
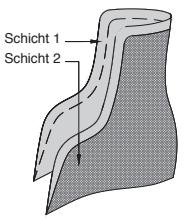
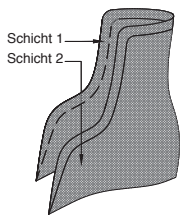
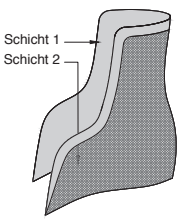
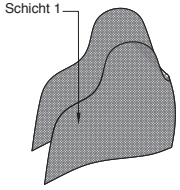
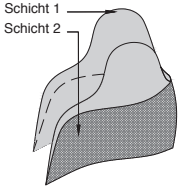
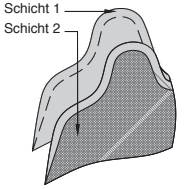
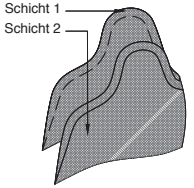
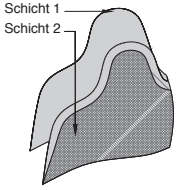
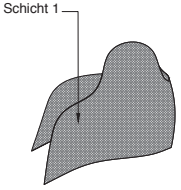
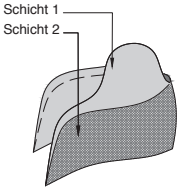
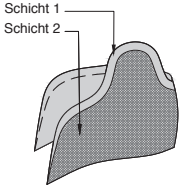
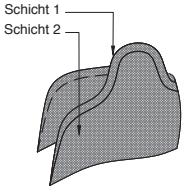
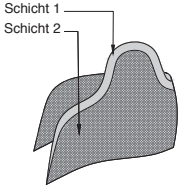


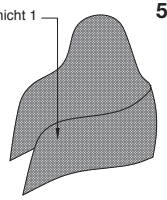
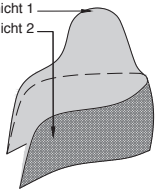
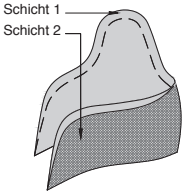
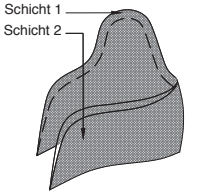
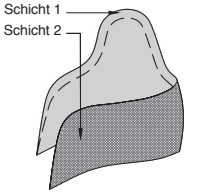
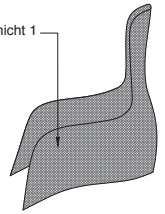
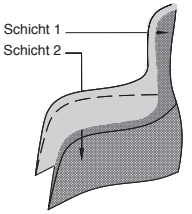
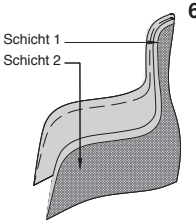
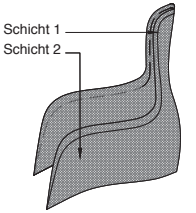
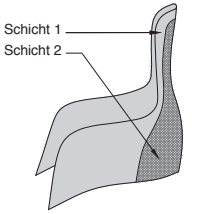
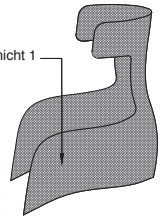
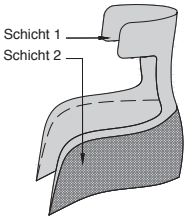
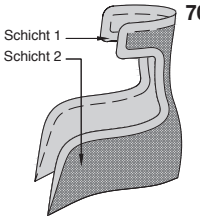
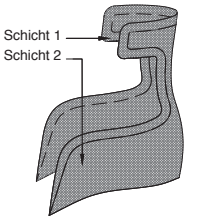
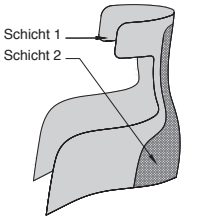
3.7 | KAPPEN

Kappen werden in der Regel eingebaut, um den Fuß und das Sprunggelenk zu stützen und zu stabilisieren. Optional können Sie auch die Kappen am Leisten anzeichnen. Die von uns angebotenen Typen können mit Knöchelpolsterung oder allgemeiner Polsterung rundum hergestellt werden. Standardmäßig ist folgendes Polster eingearbeitet: 3 mm (Damen) oder 5 mm (Herren) Ottosoft - 5027.

In der Übersicht auf Seite 36, 37 finden Sie unsere Optionen, zusammen mit den Spezifikationen der Materialien, die wir für jede Schicht verwenden. In Spezialfällen können Sie uns auch die Kappen auf einem Stück Papier aufzeichnen.

KAPPEN

Schicht					
	1	5048	5050	5050	5048	5050
	2		5048	5048	5048	5048
Normal		100 	101 		103 	104  Schicht 2 (lateral oder medial)
Arthrodesenkappe		200 	201 	202 	203 	204  Schicht 2 (lateral oder medial)
Hoch, 2 Folien		300 	301 	302 	303 	304  Schicht 2 (lateral oder medial)
Hoch, lateral		400 	401 	402 	403 	404 

Layers	**1**	5048	5050	5050	5048	5050
	2		5048	5048	5048	5048
Hoch, medial		Schicht 1 **500** 	Schicht 1 Schicht 2 **501** 	Schicht 1 Schicht 2 **502** 	Schicht 1 Schicht 2 **503** 	Schicht 1 Schicht 2 **504** 
Hoch, Peroneuskappe Streifen		Schicht 1 **600** 	Schicht 1 Schicht 2 **601** 	Schicht 1 Schicht 2 **602** 	Schicht 1 Schicht 2 **603** 	Schicht 1 Schicht 2 **604** 
Hoch, Peroneuskappe beidseitig		Schicht 1 **700** 	Schicht 1 Schicht 2 **701** 	Schicht 1 Schicht 2 **702** 	Schicht 1 Schicht 2 **703** 	Schicht 1 Schicht 2 **704** 

3.8 | VERTALING TITEL?

Reine Schaft-Bestellungen sind nicht mit einem Finish versehen und weichen daher von den gezeigten Bildern ab.

4 | BODEN

In diesem Kapitel erläutern wir unsere Standards und Möglichkeiten bei der Konstruktion des Bodens von kompletten Schuhen, der Innensohlen und der Außensohlen. Wir bieten eine große Auswahl an verschiedenen Kanten und Einfassungen und verschiedene Optionen für Fersentypen, um sicherzustellen, dass unsere Schuhe Ihren Bedürfnissen entsprechen. Wir erläuteren auch unsere Absatzmodifikationen und wie man die Fersenhöhe misst und Rollen bestellt. Am Ende des Kapitels finden Sie alle verschiedenen Farben und Arten von Kanten, Rahmen und Sohlen, die Sie bestellen können, sodass unser erfahrenes Team Ihren Schuh sorgfältig und geschickt vervollständigen kann.

BODENBAU

A | MONTIEREN DES SCHAFTS

B | BESCHLEIFEN DER SOHLE

C | BEFESTIGEN DER LAUFSOHLE

4.1 | BODENBAU-SPEZIFIKATIONEN

BRANDSOHLEN

1. Wir verwenden Biagioli (3 mm) Brandsohle / 5054
2. Unsere Zwischensohlen sind 3 mm oder 5 mm dick. Die Sohlen sind im Zehenbereich 1 mm oder 2 mm dünner
3. Die Sohlenversteifung aus Carbon besteht aus Vier oder Sechs Schichten (100% steif)
4. Polypropylen-Sohlenversteifung: H2 (50% Steifigkeit von Ferse zu Ball) / 5055
5. Polypropylen-Sohlenversteifung: H5 (50% von der Ferse bis zur Zehe steif)
6. Anti-Penetrations-Einlegesohle / 5056

LAUFSOHLEN

1. Unsere Standard EVA-Materialien haben eine Shorehärte von: 35, 50 und 65. Die Schorehärten variieren von +/- 5.
2. Standard-Sohlendicke für Damen: Gummi 4 mm, EVA 6 mm, EVA 6 mm
3. Standard-Sohlendicke für Herren: Gummi 6 mm, EVA 8 mm, EVA 8 mm
4. Das Schaftmaterial enthält immer immer einen Lederschutz rundherum

4.2 | BODENBAU-OPTIONEN

A. Geschlossene Kante

B. Verklebter Rahmen von Ballen zu Ballen

C. Kleberahmen rundum

D. Flexible Kante rundum

E1. Kreppstreifen rundum

E2. Lederstreifen rundum

O1. Kreppband als Spitzrand

O2. Lederstreifen als Spitzrand

P1. Sportband rundum über Absatz

P2. Lederstreifen rundum über Absatz

U1. Sportband rundum gleich hoch
mit oder ohne Absatz

U2. Lederband rundum gleich hoch
mit oder ohne Absatz

4.2.1 | ROLLEN,- UND ABSATZHÖHE MESSEN

CYS bietet eine Auswahl an 3 Rollenmaße. Die ersten Beiden Standard-Rollenmaße sind ohne Aufpreis. Das eigens definieren der Rollenmaße ist mit einem Aufpreis verbunden.

1. **Standard Rolle 5 mm:** (Ferse = 5 mm, Ballen = 5 mm, Spitze = 0 mm) Siehe Bild unten.

MATERIALSTÄRKE	
ROLLENSTÄRKE (ABSATZ)	= 5 mm
ABSATZHÖHE	= 20 mm
SOHLE	= 6 mm
GESAMT	= 31 mm

LEGENDE:
ROLLENSTÄRKE
ABSATZHÖHE
LAUFSOHLE

2. **Standard Rolle10 mm:** (Ferse = 10 mm, Kugel = 10 mm, Spitze = 2 mm) Siehe Abbildung unten.

3. **Vom Techniker definierte Stärke in mm** (Ferse, Ballen, Zehen).

4.3 | ABSATZTYPEN-OPTIONEN

G. Poro Blockabsatz

H. Leder-Blockabsatz auf Sohle

I. Holzblockabsatz auf Sohle

N. Holzblockabsatz

J. Am Absatz ansteigender
Holzabsatz mit Sohle

K. Poro Keilabsatz, hohl mit Sohle

L. Holz-Keilabsatz hohl

M1. Poro Keilabsatz, flach mit über
die Ferse verlängerter Sohle

M2. Poro Keilabsatz flach mit Sohle
umlaufend, med. u. lat. Aushöhlung

F. Standard-Abwicklung flach
Ferse 5 mm, Kugel 5 mm, Zehe 0 mm

Q. Standard-Abwicklung hohl
Ferse 5 mm, Kugel 5 mm, Zehe 0 mm

R1. Sichtbare Absatzhöhenkompensation
zwischen Schuh und Sohle

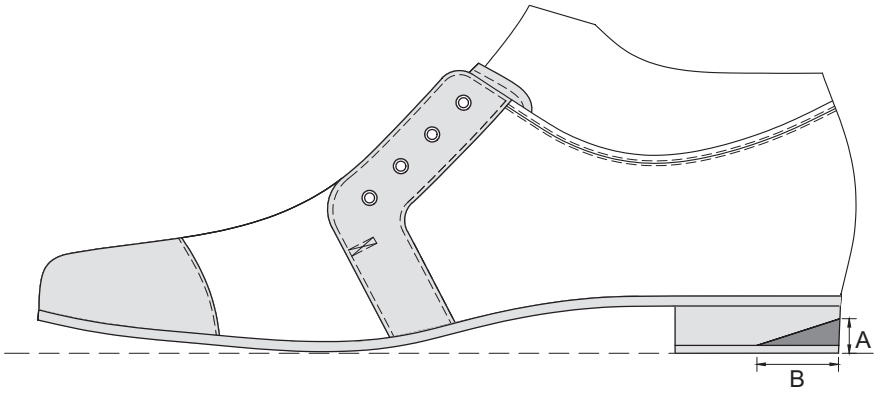
R2. Unsichtbarer Fersenhöhenausgleich
zwischen Futter und Oberleder

S. Rundum verlaufende Ribbelsohle
über Absatz

T. Ribbelsohle über Absatz

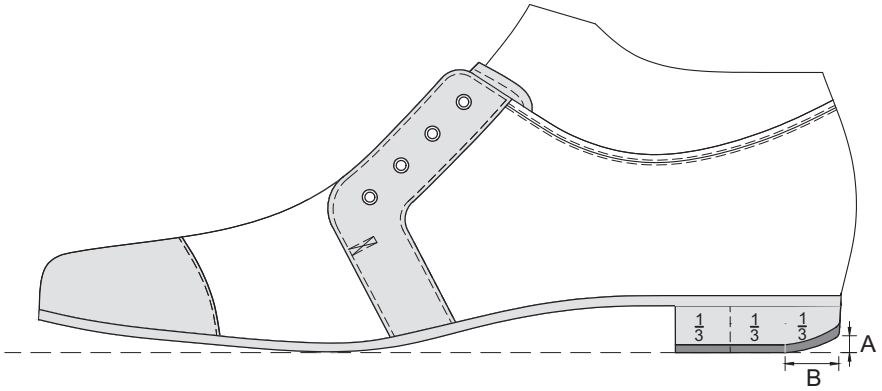
4.4 | ABSATZMODIFIKATIONEN

ABSATZPUFFERUNG



A = 15 mm
B = 45 mm

ABSATZRUNDUNG



A = 8 mm
B = 1 / 3 der Absatzlänge

4.4.1 | VORGEFERTIGTE SOHLEN

Für die vorgefertigte Sohle 596 wird der Fersenhöhenausgleich zwischen Futter und Oberleder inkludiert.

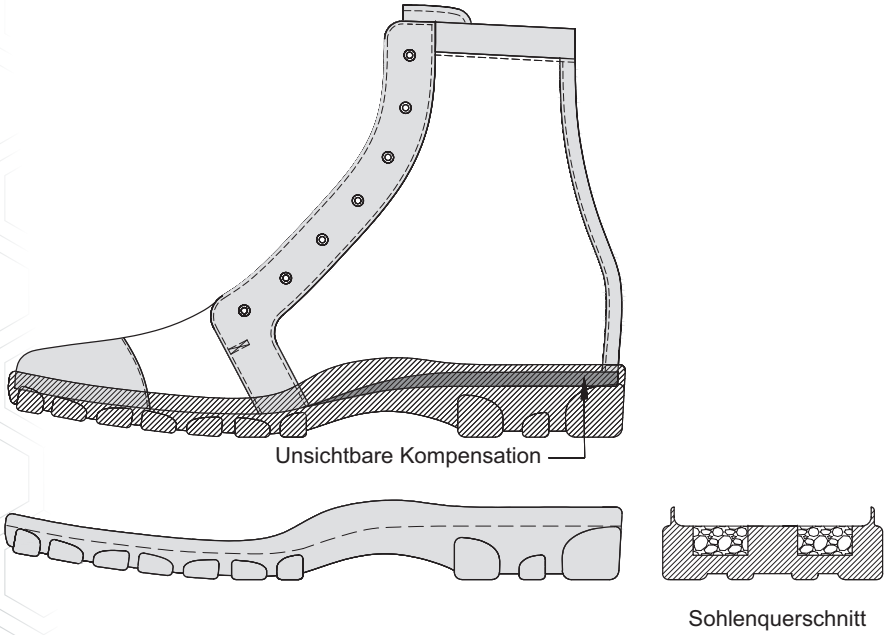
Beispiel:

Absatzhöhe = 2.5 cm
vorgefertigte Sohle = 1.5 cm

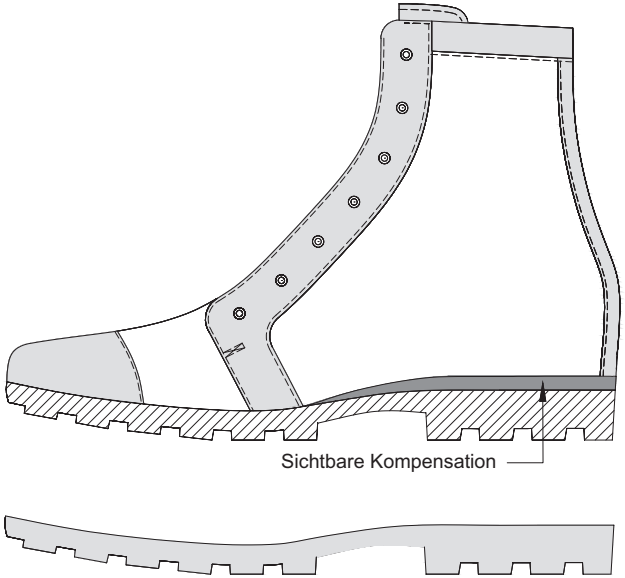
Der Ausgleich der Absatzhöhe zwischen Futter und Oberleder beträgt 1 cm

Für den Fall, dass der Absatz der Pre-Fab-Sohle zu niedrig ist, schließen wir den Fersenhöhenausgleich zwischen Oberleder und Sohle oder zwischen dem Rand und der Sohle ein.

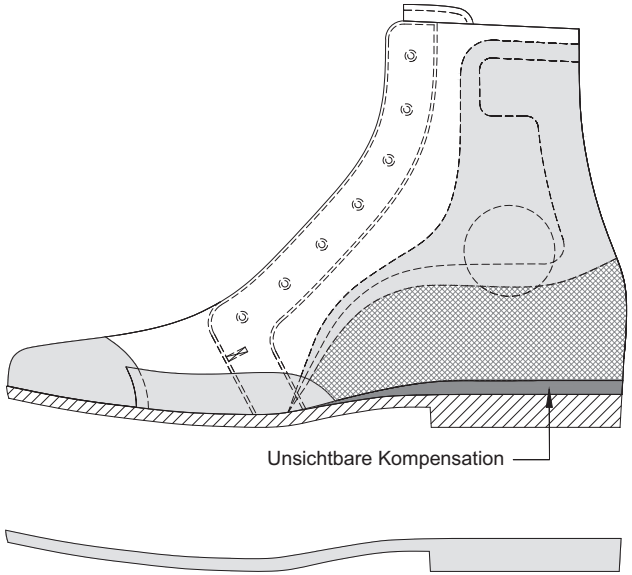
UNSICHTBARE KOMPENSATION ZWISCHEN SCHUH UND SOHLE



SICHTBARE KOMPENSATION ZWISCHEN SCHUH UND SOHLE



UNSICHTBARE KOMPENSATION ZWISCHEN FUTTER UND OBERLEDER



4.4.2 | ABSATZHÖHE BEI SNEAKER UND MODELLEN MIT SPORTBAND

CYS kann eine Absatzhöhe bis 15mm bei Sneaker und Modellen mit Sportband gut verarbeiten/verstecken. Bis hierhin kann der Rahmen problemlos maschinell durchgenäht werden.

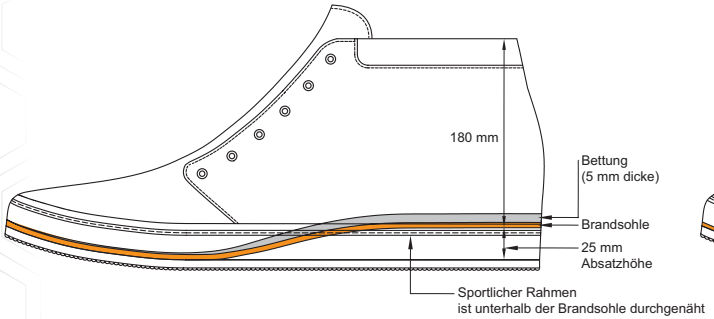
Wenn eine Absatzhöhe *über 15 mm gewünscht ist*:

1. Unsere Produktion wird die „überschüssige“ Absatzhöhe unter der Bettung ergänzen. In dem Absatz des Sneakers werden 15 mm Absatzhöhe verarbeitet. Der Rest wird zur Bettung ergänzt. Hierfür wird das Material woraus die Bettung besteht, verwendet werden. **Die Anpassungskosten hierfür werden Ihnen in Rechnung gestellt.** Wie üblich können Sie die gewünschte Absatzhöhe im Bestellformular für den Bodenbau angeben. Die Schafthöhe wird durch unsere Produktion automatisch an die neue Stärke der Bettung angepasst.
2. Sie können die Änderung der Bettung auch selbst durchführen. Vergessen Sie bitte nicht, die Angaben der Schafthöhe an eine dickere Bettung anzupassen. Geben Sie dann die Fersenhöhe von 15 mm im Bestellformular an.

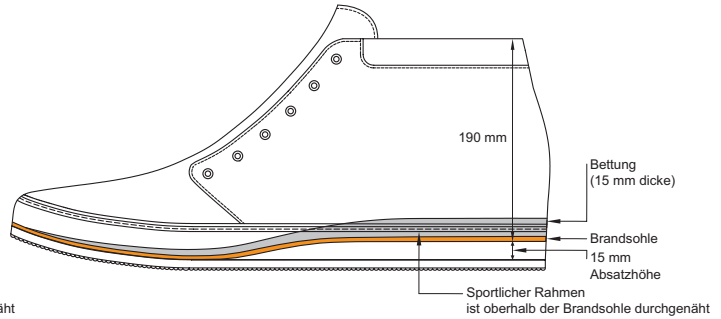
In bestimmten Fällen wird sich unsere Produktion oder Account Manager mit Ihnen in Verbindung setzen.

Zur Verdeutlichung sieht man in der abgebildeten Zeichnung eine 180mm Schafhöhe, mit einer Bettungsstärke von 5mm, bei 25mm Absatzhöhe.

ABSATZHÖHE OHNE ANPASSUNG AN DIE BETTUNG



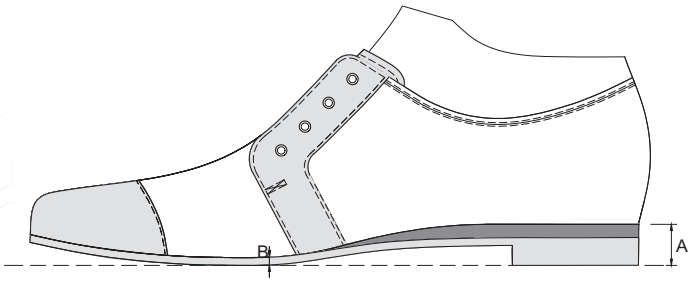
ABSATZHÖHE MIT ANPASSUNG AN DIE BETTUNG



4.5 | WIE MAN MISST

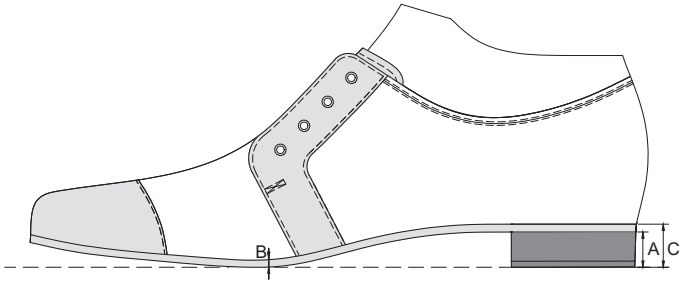
4.5.1 | MESSUNG DER ABSATZHÖHE

VORGEFERTIGTE SOHLE MIT KEIL DAZWISCHEN



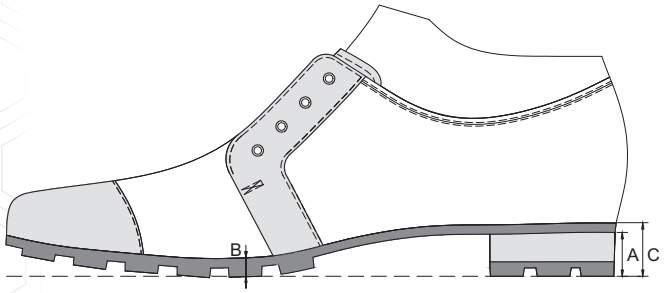
Absatzhöhe = A - B
(gemessen an der Rückseite; Gesamthöhe minus Ballendicke).
Die Dicke des Keils muss daher nicht angegeben werden

EVA-BLOCKABSATZ



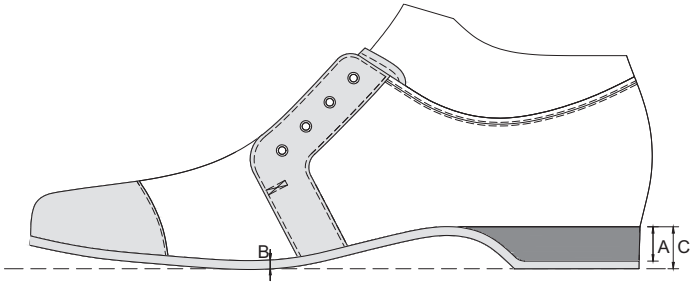
Absatzhöhe = A oder C-B
(gemessen an der Rückseite; ohne die Sohlendicke)

SOHLE MIT PROFIL



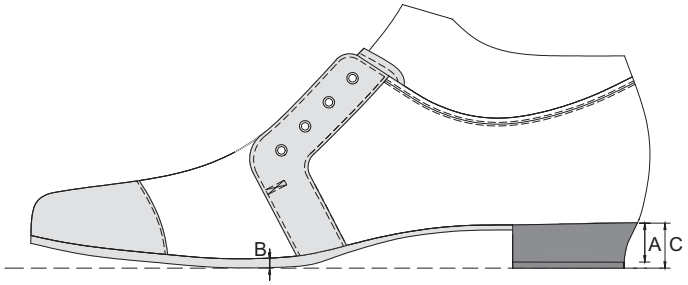
Absatzhöhe = A oder C-B
(gemessen an der Rückseite; ohne die Sohlendicke)

EVA/HOLZ-KEILABSATZ



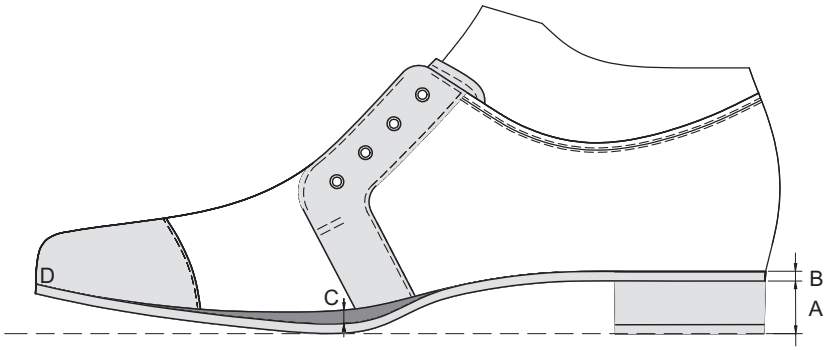
Absatzhöhe = A oder C-B
(gemessen an der Rückseite; Gesamthöhe minus Sohlendicke

HOLZBLOCKABSATZ



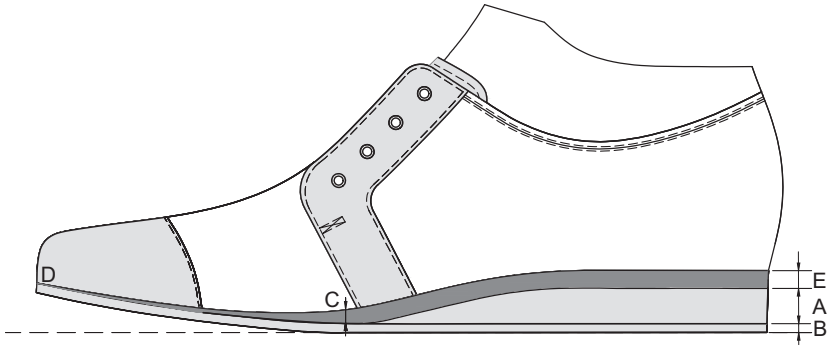
Absatzhöhe = A oder C-B
(gemessen an der Rückseite; Gesamthöhe minus Sohlendicke
im Ballenbereich)

4.5.2 | MESSUNG VON ROLLE UND ABSATZHÖHE



Die Ballenrolle wird spezifiziert durch die gewünschte Dicke am:
Zehen = D (0 cm)
Ballen = C (1 cm)
Absatzhöhe = A (2 cm)

Gesamthöhe der Ferse = A (2 cm) + C (1 cm) = 3 cm
Endabsatzhöhe = A (2 cm) + C (1 cm) + B = Gesamt = 3,8 cm



Rollen im Allgemeinen werden spezifiziert durch die gewünschte Dicke am:
Zehen = D (0 cm)
Ballen = C (1 cm)
Absatzhöhe = A (2 cm)

Gesamthöhe der Ferse = A (2 cm) + C (1 cm) = 3 cm
Endabsatzhöhe = A (2 cm) + C (1 cm) + B = Gesamt = 3,8 cm

4.6 | SANDALEN UND MODELLE MIT OFFENEN ZEHEN

Sandalen & Modelle mit offenen Zehen sind eine Ergänzung zu den orthopädischen Schuhen Ihres Kunden, ideal für den Sommer oder im Haus. Der Schuh ist teilweise offen und hat keinen geschlossenen Zehenbereich, was den Zehen zwar eine Abkühlung, aber keinen Schutz bietet.

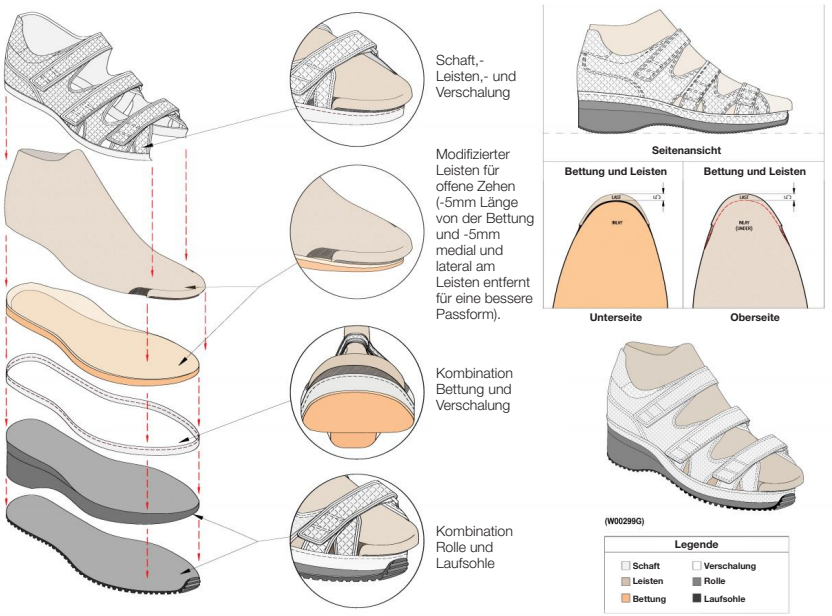
TECHNISCHE DATEN

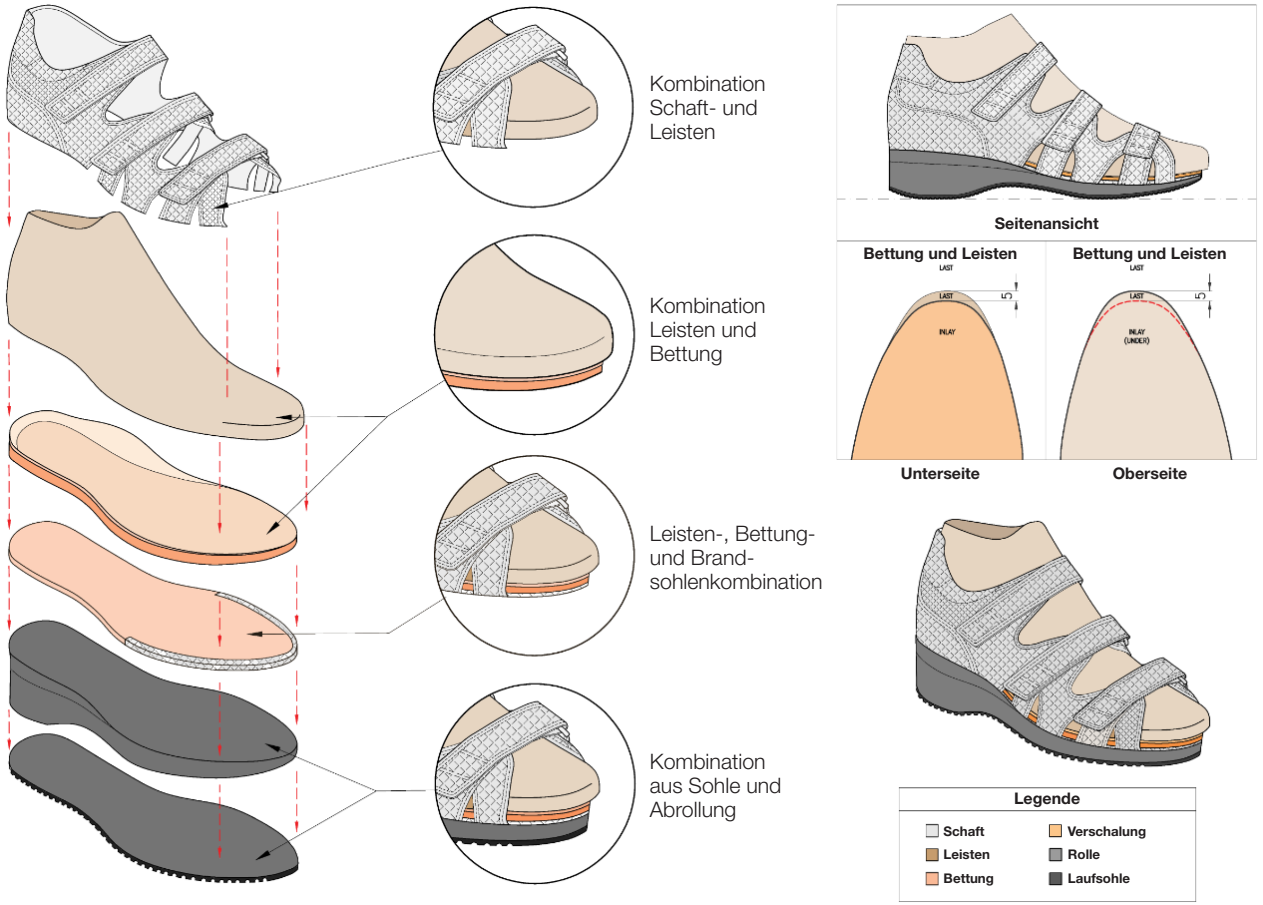
Bettung

Bei Sandalen und Modellen mit offenen Zehen wird die Bettung gekürzt. Die Maße werden vom Techniker auf das Bestellformular oder mit einer deutlichen Linie auf der Unterseite vom Leisten angegeben. Sollte es keine Angaben seitens des Technikers geben, dann wird die Bettung um 5-8mm durch uns gekürzt. Die Länge der Brandsohle wird an die Länge der Bettung angepasst. Wenn die Bettung nicht gekürzt werden soll, kann dies auf dem Bestellformular mit "Do not shorten length of supplements“ (Bettung nicht Kürzen) angegeben werden.
Anmerkung: Vergessen Sie bitte nicht, das, falls eine Zwickbettung/Arbeitsbettung benutzt wird, diese wieder verlängert werden muss für das nächste, geschlossene, Paar Schuhe.

Schutzkappe/Verschalung

Für das Anbringen einer Schutzkappe oder Verschalung wird der mitgelieferte Leisten auf der medialen und lateralen Seite der Zehen angepasst. für eine bessere Passform bei Sandalen. Um ein Einknicken zu verhindern, wird die Schutzkappe bzw. Verschalung im Zehenbereich mit Renoflex verstärkt.
Bei Modellen ohne Verschalung ist keine Anpassung des Leistens erforderlich. Der Zehenbereich der Brandsohle wird mit dem gleichen Leder wie das Obermaterial bezogen. Dies gilt auch für die Bettung an den offenen Stellen des Schuhs.





Anmerkung: 2 zusätzliche Lederstücke (40x250mm) werden der Bestellung beigefügt, falls ein die Bettung im Zehenbereich noch bezogen werden soll.

5 | BESONDERHEITEN

Wir bieten eine Reihe von Spezialprodukten an, die dazu beitragen, den Alltag Ihrer Patienten zusätzlich zu ihren individuellen orthopädischen Schuhen zu verbessern. Diese Produkte reichen von Badeschuhen für zusätzliche Sicherheit beim Baden oder Schwimmen bis hin zu Arbeitsschuhen für zusätzliche Sicherheit beim Arbeiten oder Ausführen gefährlicherer Tätigkeiten. Als Ergänzung zu den Komplettschuhen bieten wir auch Hausschuhe mit einigen orthopädischen Anpassungen an. Es können Innenschuhe bestellt werden, die eine bequeme orthopädische Unterstützung bieten und in verschiedenen Schuhen getragen werden können. Darüber hinaus bieten wir Test-Schäfte an, mit denen Sie die Passform in einem dynamischen Umfeld testen können, sodass Sie sie testen können, bevor sie im kompletten Schuh verbaut werden.

5.1 | WIE MAN BESTELLT

Spezialprodukte können über unsere regulären Schaft- und Bodenbau-Bestellformulare bestellt werden. Bitte geben Sie anstelle der Modellnummer den Sonderproduktcode an.

	TEILE	AUSFÜLLEN DER BESTELLUNG
1	Artikel	Artikelnummer
2	Schaft	Schafthöhe Verwendung von Material und Farbe Art des Verschlusses
3	Einschlupf	Wenn Sie von unserem 1/3-Standard abweichen möchten, füllen Sie bitte den Abstand nach vorne oder hinten in cm aus
4	Orthopädische Optionen	Die meisten orthopädischen Optionen können in unseren Spezialprodukten vorgenommen werden
5	Absatzhöhe	Bitte füllen Sie die Absatzhöhe aus
6	Bettungen	Bitte füllen Sie das Bettungs-Bestellformular aus, wenn Sie keine eigenen Bettungen liefern

5.2 | HAUSSCHUHE

Ein Paar Hausschuhe kann eine ideale Ergänzung zu den orthopädischen Schuhen Ihrer Patienten sein, die dadurch alle notwendigen orthopädischen Modifikationen in einem weichen, bequemen Material für die Indooraktivitäten haben.

SP731

SP732

TECHNISCHE DATEN

Standard: Zwischen den beiden Schichten der Rückseite kann eine Fersenkappe platziert werden
Specials: Es ist möglich, eine spezifische Verstärkung (Kappe) zu bestellen, siehe Seite 36, 37
Absatz: Poro Keilabsatz mit Laufsohle: Nr. 200 / 6 mm

Hausschuhe sind in verschiedenen Farben erhältlich, bitte beachten Sie unsere spezielle Materialmusternummer: 1021-1036. Klettverschluss kann in verschiedenen Lederarten bestellt werden.

5.3 | BADEGUMMI- UND SOCKENSCHUHE

Der Badeschuh wird beim Duschen oder Baden getragen und der Benutzer kann die schwerere Ausführung dieses Schuhs zum Schwimmen tragen (in Chlor-, Süß- und Salzwasser). Bitte beachten Sie: Dies ist kein Wander- oder Spazierschuh.

BADESCHUH

SP700

Futter:	3 mm ercoflex Nr: 5050
Obermaterial außen:	4 mm thermoplastic EVA Nr: 5038

TECHNISCHE DATEN

Standard:	Dieses Produkt kann nur als "hoher" Schuh bestellt werden und ist nur mit Klettverschluss erhältlich. Alle orthopädischen Eigenschaften sind im Badeschuh möglich
Specials:	- Geeignet für Chlor- und Salzwasser - Der Keilabsatz kann bei Bedarf mit Blei beschwert werden, um das Schwimmen zu ermöglichen
Absatz:	Zusatzabsatz; Poro mit Nopair Laufsohle Nr. 200 / 6 mm

GUMMISCHUH

SP710

TECHNISCHE DATEN

Standard:	Nur hohe Schuhe und immer mit wasserdichter Zunge. Erhältlich in Braun und Schwarz
Specials:	- Alle orthopädischen Optionen können für Gummischuhe bestellt werden - Kann mit einer Stahlkappe geliefert werden - Diese Schuhe sind 100% wasserdicht
Absatz:	EVA-Ferse mit Laufsohle: Nr. 200 / 6 mm
Futter:	3 mm ercoflex Nr: 5050
Obermaterial außen:	2 mm crepina weich

SOCKENSCHUH

SP721

SP722

TECHNISCHE DATEN

Standard:	Geeignet für alle Lederarten. Sockenschuhe werden ohne Innensohle geliefert
Specials:	Auf Wunsch können Sockenschuhe mit Antirutschfunktion geliefert werden
Verschluss:	Sockenschuhe können mit jedem Verschlusstyp bestellt werden

5.4 | ARBEITSSCHUHE

W8001

W8002

W8007

SPEZIFIKATIONEN

Standard: Der untere Teil der Arbeitsschuhe besteht aus vorgefertigten Sohlen und zusätzlichen Griffprofilsohlen
Alle orthopädischen Optionen können in Arbeitsschuhen bestellt werden

Optionen:

- Wasserdichte Lasche
- Gorex, zwischen Futter und Leder
- Stahlkappe
- Stahlsohlenplatte
- Anti-Penetrations-Einlegesohle / 5056
- Polypropylen-Zehen / Carbon-Zehen
- Gummi-Zehenschutz
- Gummi-Flügel
- Öl- und säurebeständige Sohle Nr. 550, 605, 596

5.5 | TESTSCHÄFTE UND INNENSCHUHE

TEST UPPERS

SP750

Größe:

1	34-35	5	42-43
2	36-37	6	44-45
3	38-39	7	46-47
4	40-41		

SP751

Größe:

18 cm		**25 cm**	
1	35-36-37	1	35-36-37
2	38-39-40	2	38-39-40
3	41-42-43	3	41-42-43
4	44-45-46	4	44-45-46

SP752

Größe:

18 cm		**25 cm**	
1	35-36-37	1	35-36-37
2	38-39-40	2	38-39-40
3	41-42-43	3	41-42-43
4	44-45-46	4	44-45-46

SP753

Größe:

18 cm		**25 cm**		**40 cm**	
1	35-36-37	1	35-36-37	1	35-36-37
2	38-39-40	2	38-39-40	2	38-39-40
3	41-42-43	3	41-42-43	3	41-42-43
4	44-45-46	4	44-45-46	4	44-45-46

INNENSCHUH

Der Innenschuh kann mit allen orthopädischen Optionen hergestellt werden und kann in verschiedenen Schuhen getragen werden, sowohl in orthopädischen Schuhen als auch in Komfortschuhen. Die Lasche verläuft von medial zu lateral

SP725 Innenschuh mit Schnürung

SP726 Innenschuh mit Klettverschluss

5.6 | DIABETISCHE LOOXZ MODELLE

Die angebotenen Diabetiker-Schuhe basieren auf Modellen der Looxz-Kollektion. Die Diabetiker-Schuhe eignen sich aufgrund der Konstruktion und Materialauswahl, für Diabetiker oder Personen mit empfindlichen Füßen.

SPEZIFIKATIONEN

1. Technische Informationen

Standardmäßig sind die diabetischen Modelle mit den folgenden Konstruktionen und Materialien ausgestattet:

TEIL DES SCHUHS	STANDARD DIABETIKER FORMGEBUNG / KONSTRUKTION	STANDARD DIABETIKER MATERIAL
Vorderkappe	Flügelkappe	Tep
Hinterkappe	Standard Modell	1.2 mm Rhenoflex für Damen und Herren
Futterleder (U-Schnitt Modell)	Blatt,- und Laschenfutter sind aus einem Stück gefertigt	Wahlweise 1011 bis 1015. Farbe ist abhängig vom Design
Futterleder (Derby-Schnitt Modell)	Blatt,- und Laschenfutter sind aus einem Stück gefertigt Riegel sind nicht durchgenäht	Wahlweise 1011 bis 1015. Farbe ist abhängig vom Design
Lasche	Lasche mit Nähte (Standard) 3mm Polsterung	55 Shore EVA Aufbaumaterial
Absatzrundung	Standard Absatzrundung	
Klettverschluss	**Mit** Rollschlaufe	
Seiten	**Keine** Seitliche Versteifung	
Boden	Keilboden	
Laufsohle		Mandorlo von Vibram original oder CYS Farben wenn gewünscht
Sportband		EVA Sportband (Verschalung)

2. Bestellung

Die Diabetikermodelle können unter ihrer spezifischen Modellnummer im CYStore eingegeben/ausgewählt werden. Bei Verwendung eines anderen Bestellformulars muss die Modellnummer angegeben werden. Wenn keine Änderungen an der Konstruktion oder an den Materialien erforderlich sind, werden wir die Schuhe mit den oben genannten Spezifikationen fertigen.

Bei Bedarf können die Spezifikationen pro Komponente angepasst werden. Nehmen Sie eventuelle Anpassungen pro Komponente im CYStore vor oder erwähnen Sie diese auf dem Bestellformular. Nur diese Komponenten werden dann geändert.

Für andere funktionale Anpassungen gelten die Standardpreise und -regeln.

Bei nicht zulässigen Designänderungen (Änderung des Oberleders/Bodens usw.*), werden Kosten für "Off-Standard" in Rechnung gestellt.

3. Website

Alle Diabetikermodelle finden Sie auf www.cysgroup.eu. Mit Hilfe der Filteroptionen können Modelle für Männer/Frauen ausgewählt werden.

** Anwendbare Regeln Looxz Off-Standard*

6 | BODEN UND MATERIALIEN

Die Verfügbarkeit unterschiedlichster Materialien in der orthopädischen Schuhtechnologie ist Ihnen nicht unbekannt. Die von uns verwendeten Materialien und ihre Eigenschaften werden in diesem Kapitel erläutert. Die Materialien wurden von unseren Qualitätsmanagern ausgewählt und verschiedenen Tests unterzogen. Auf diese Weise erhält der Endverbraucher nur die besten Materialien und hat einen Einblick in das komplette Sortiment an Reifen, Felgen, Sohlen, Laufbändern und Zubehör.

6.1 | SCHUTZKAPPE/VERSCHALUNG

GUMMIRAHMEN

Rahmendicke: 2,2 mm
Shore-Härte-Härte: 60 +/- 5
(493, 494 have a Shore-Härte of: 55 +/- 5)

485 Sport Band
Farbcodes:
010 bis 019

486 Sport Band
Farbcodes:
010 / 011 / 012

487 Reifenmuster
Farbcodes:
011 / 012

490 glattes Gummi / 493 glattes EVA
Farbcodes 490:
010 bis 019
Farbcodes 493:
010 / 011 / 012 / 014 / 016 / 017

491 Korngummi / 494 Krepp EVA
Farbcodes 491:
010 bis 019
Farbcodes 494:
010 / 011 / 012 / 016 / 017

492 feines Korn (Diamant)gummi
Farbcodes:
010 / 011 / 012 / 014 / 015 / 016 /
017 / 019

495 Farbstreifen
Weiße Basis mit Linienzug in den Farben:
Schwarz, blau, rot, weiß
Schwarze Basis mit Linienzug in den Farben:
Schwarz, weiß

FARBCODES

010 Weiß
011 Schwarz
012 Braun
013 Blau
014 Graubraun
015 Dunkelbraun
016 Grau
017 Beige
018 Sand
019 Eis

6.2 | RAHMEN

GUMMIRAHMEN

400 Grob gelocht
Farbcodes: 010 / 011 / 012 / 015 / 017 / 019

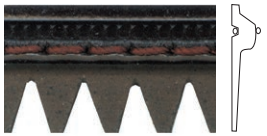
405 Fein gelocht
Farbcodes: 010 / 011 / 012 / 015

410 Fein perforiert mit Rolle
Farbcodes: 010 / 011 / 012 / 015 / 016 / 017 / 018 /019

415 Bogenförmige Rolle
Farbcodes: 010 / 011 / 012 / 015 / 016 / 017 / 019

420 Feiner Stich mit bogenförmiger Rolle
Farbcodes: 011 / 015 / 016 / 018

425 Feiner Stich mit Rolle
Farbcodes: 011 / 012 / 015 / 016 / 017 / 018 / 019



430 Grobstich mit Feinperforation
Farbcodes: 010 / 011 / 012 / 015 / 016 / 018

435 Doppelstich
Farbcodes: 011 / 012 / 015

436 Grob perforiert mit bogenförmiger Rolle
Farbcodes: 011 / 012

437 Grob mit gelbem Stich
Farbcodes: 011 / 012

438 Flexibler Klebstoff
Farbcodes: 011 / 012 / 015

450 Gummi Rahme
Farbcodes: 011 / 012

GUMMIRAHMEN

455 Gummi Rahme
Farbcodes: 010 / 011 / 012 / 015 / 016

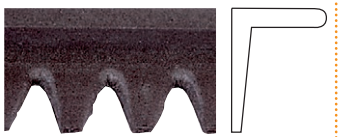
460 Gummi Rahme
Farbcodes: 011 / 012

EVA-RAHMEN

440 EVA Rahme
Farbcodes: 010 bis 019

445 EVA Rahme
Farbcodes: 010 bis 019

461 EVA Rahme
Farbcodes: 010 / 011 / 012 / 013 / 014 / 016 / 017 / 019



462 EVA Rahme
Farbcodes: 010 / 011 / 012 / 013 / 014 / 016 / 017 / 019

LEDERKANTEN GESTOCHEN DURCH DIE ZWISCHENSOHLE

465 Flexible leder Rahme
Farbcodes: 011 / 012 / 015

470 Perforiert
Farbcodes: 011 / 012

475 Mit Rolle
Farbcodes: 011 / 012 / 015 + naturell

480 Mit bogenförmige Rolle
Farbcodes: 011 / 012

LEDERRAHMEN

481
Farbcodes: 011 / 012 / 018 + naturell

482
Farbe: naturell

6.3 | SOHLEN

VIBRAM-SOHLEN

Farben: 011 / 012
Material: Moosgummi
Shorehärte: 47 +/- 3

2600
Größe: **37 bis 49**
Sohlendicke: 8 mm
Absatzhöhe: 10 mm
Dichte: 0,507

2603 + 2604
Größe: **39 bis 47**
Sohlendicke: 13 mm
Sohlendicke: 22 mm
Dichte: 0,358
(separater Zusatzabsatz)

2640
Größe: **37 bis 46**
Sohlendicke: 8,9 mm
Absatzhöhe: 10 mm
Dichte: 0,462

2644
Größe: **36 bis 46**
Sohlendicke: 6 mm
Dichte: 0,442

2655
Größe: **36 bis 46**
Sohlendicke: 7 mm
Sohlendicke: 10 mm
Dichte: 0,400
(separater Zusatzabsatz)

528 (nur in Farbe 011)
Größe: **39 bis 47**
Shore-Härte-Härte: 51 +/- 4
Sohlendicke: 10,5 mm
Absatzhöhe: 15 mm
Dichte: 0,361

FARBCODES

010	011	012	013	014	015	016	017	018	019
Weiß	Schwarz	Braun	Blau	Graubraun	Dunkelbraun	Grau	Beige	Sand	Eis

CYS CASUAL SOHLE

Farben: 011 / 012
Größe: 39 bis 47
Material: Moosgummi
Shore-Härte-Härte: 55 +/- 3

540
Sohlendicke: 7 mm
Dichte: 0,471
(Für Keilabsatz)

545
Sohlendicke: 7 mm
Heel Thickness: 12 mm
Dichte: 0,471
(separater Zusatzabsatz)

610
Sohlendicke: 6 + 8 mm
Dichte: 0,406
(Für Keilabsatz)

CYS EXTRA-GRIP-SOHLE

Farben: 011 / 012 / 015
Größe: 39 t/m 47
Material: Gummi
Shore-Härte-Härte: 70+/-3

505
Sohlendicke: 8 mm
Dichte: 0,676
Schwer

550*
Sohlendicke: 8 mm
Heel Thickness: 7 mm
Dichte: 0,873
Schwer
(separater Zusatzabsatz)

** 011 Erhältlich in öl- und säurebeständiger Ausführung.*

605*
Sohlendicke: 8 mm
Absatzhöhe: 15 mm
Dichte: 0,723
Schwer

** Erhältlich in öl- und säurebeständiger Ausführung. Antistatisch in der Farbe Schwarz.*

CYS SPORTLICHE SOHLEN

Größe: 39 bis 47
Material: Rubber
Shorehärte: 70 +/- 3

555
Farben: 010 / 011 / 012
Sohlendicke: 6 mm
Dichte: 0,865

560
Farben: 011 / 012
Sohlendicke: 6 mm
Dichte: 0,694

585
Farben: 010 / 011 / 012 / 016
Sohlendicke: 6 mm
Dichte: 0,532

590
Farben: 011
Sohlendicke: 7 mm
Sohlendicke: 14 mm
Dichte: 0,429
⚠ Schwer
(separater Zusatzabsatz)

CYS KIDS-SOHLEN

Farben: 011 / 012
Größe: 32 bis 35
Material: Moosgummi
Shorehärte: 55 +/- 3
Sohlendicke: 8 mm
Absatzhöhe: 15 mm

600
Farben: 011 / 012
Sohlendicke: 8 mm
Absatzhöhe: 15 mm
Dichte: 0,595

FARBCODES

010 Weiß
011 Schwarz
012 Braun
013 Blau
014 Graubraun
015 Dunkelbraun
016 Grau
017 Beige
018 Sand
019 Eis

CYS ARBEITSSCHUHSOHLEN

Farben: 011
Hinweis: öl-/säurebeständig
und antistatisch

510
Größe: 39 bis 48
Material: Rubber
Shore-Härte: 75 +/- 3
Sohlendicke: 7 mm
Absatzhöhe: 5 mm
Dichte: 0,788
Schwer

515
Größe: 39 bis 48
Material: PU
Shore-Härte: 50 +/- 3
Sohlendicke: 9 mm
Dichte: 0,397

520
Größe: 39 bis 48
Material: PU
Shore-Härte: 50 +/- 3
Sohlendicke: 8 mm
Absatzhöhe: 18 mm
Dichte: 0,473

596
Größe: 39 bis 47
Material: Rubber+EVA inserts
Shore-Härte: 60 +/- 3
Sohlendicke: 15 mm
Absatzhöhe: 15 mm
Dichte: 0,447
Schwer

CYS DAMENSOHLEN

FÜR HOLZABSATZ

Größe: 36 bis 42
Shorehärte: 90 +/- 3
Sohlendicke: 3 mm

615
Farbe: 011
Dichte: 1,118

616
Farbe: 012
Dichte: 1,118

617
Farbe: 018
Dichte: 1,118

AUSLAUFEN, VERFÜGBAR
BIS DER VORRAT AUSGEHT

6.4 | PLATTENSOHLENMATERIAL

VIBRAM-SCHAUMGUMMI

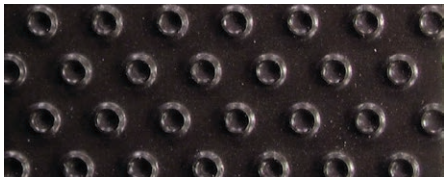
Farben: 011 / 012

8316 Mandorlo
Shore-Härte: 40 +/- 5
Sohlendicke: 6 + 8 mm
Farbe: 010 / 013 / 014 / 019; only in CYS sole 225 and thickness of 6 mm
Dichte: 0,270

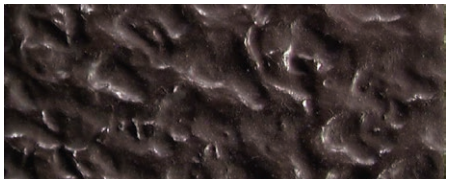
8870 New Flex
Shore-Härte: 51 +/- 4
Sohlendicke: 5 + 8 mm
Dichte: 0,411

CYS EVA

Farben: 010 bis 019
Sohlendicke: 6 + 8 mm



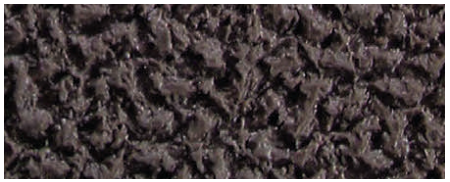
200 Nop-Air
Shore-Härte: 55 +/- 5
Dichte: 0,279



205 Lunalux
Shore-Härte: 60 +/- 5
Dichte: 0,352

CYS SCHAUMGUMMI

Shore-Härte: 60 +/- 5



210 Crepe Light
Farben: 011 / 012
Sohlendicke: 4 + 6 mm
Dichte: 0,397

220 Nora Astro-Star
Farben: 010 bis 017 / 019
Sohlendicke: 4 + 6 mm
Dichte: 0,541

FARBCODES

010	011	012	013	014	015	016	017	018	019
Weiß	Schwarz	Braun	Blau	Graubraun	Dunkelbraun	Grau	Beige	Sand	Eis

CYS GUMMI

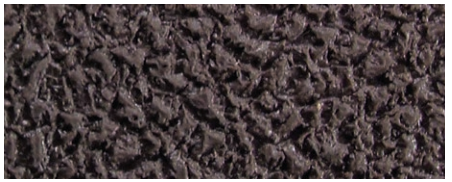
215 Elastisches Gummi
Farben: 010 bis 019
Sohlendicke: 4 + 6 mm
Shore-Härte: 65 +/- 5
Dichte: 0,712

227 Nora Grobwellig
Farben: 010 / 011 / 012
Sohlendicke: 4 + 6 mm
Shore-Härte: 70 +/- 3
Dichte: 0,793

228 Autoreifenprofil
Farben: 011 / 012 / 015
Sohlendicke: 5,5 mm
Shore-Härte: 70 +/- 3
Dichte: 0,787

230 Control FB
Farben: 011 Nora / 012 CYS (Dicke 6,5 mm)
Sohlendicke: 6,5 mm
Shore-Härte: 65 +/- 3
Dichte: 0,782

** Erhältlich in öl- und säurebeständiger Ausführung.*



236 Hartes Krepp
Farben: 010 bis 019
Sohlendicke: 2+ 4 + 6 mm
Shore-Härte: 65 +/- 3
Dichte: 0,928
Schwer

CYS NYLON-GUMMI-ABSATZ

Shorehärte: 90 +/- 3
Sohlendicke: 1,8 mm + 6 mm
Farben: 011 / 012 / 015

237
Dichte: 0,973
Schwer

CYS LEDERSOHLE

Farben: Natur
Sohlendicke damen: 3,5 - 4 mm
Sohlendicke herren: 4,5 - 5 mm
Shorehärte: 95 +/- 3

240
Dichte: 0,793

FARBCODES

010 Weiß
011 Schwarz
012 Braun
013 Blau
014 Graubraun
015 Dunkelbraun
016 Grau
017 Beige
018 Sand
019 Eis

6.5 | ZUBEHÖR

SCHNÜRSENKEL-ZUBEHÖR

ÖSEN

001 / 002 / 005
Farbcode:
A bis E
Ø 4 mm / 5 mm / 6 mm

003
Farbcode:
A bis E

004
Farbcode:
A bis E

006
Farbcode:
A bis E

010 / 011
Farbcode:
A bis E
Ø 8 mm / 10 mm

HAKEN

013
Farbcode:
A bis E

014
Farbcode:
A bis E
Nikkel-frei

015
Farbcode:
A bis E
Nikkel-frei

017 Big
Farbcode:
A bis E

018
Farbcode:
A bis E

021
Farbe:
schwarz, braun, weiß, blau

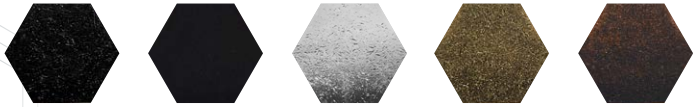
091
Farbcode:
A bis E
Nikkel-frei

095
Farbcode:
A bis E
Nikkel-frei

096
Farbcode:
A bis E
Nikkel-frei

099
Farbcode:
A bis E
Nikkel-frei

FARBCODES



A Waffenmetall
B Schwarz
C Silber/Nickel
D Antik
E Rotes Kupfer

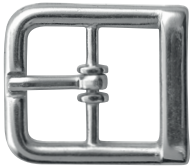
KLETTVERSCHLÜSSE

019 Rollschnalle
Farbcodes und Größen:
A bis E: 15 / 20 / 25 / 30 mm
A / C: 40 / 50 mm

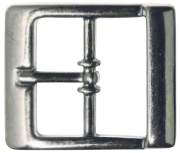
022 Nylonschnalle
Farbcodes und Größen:
Schwarz, braun, beige, blau, weiß: 20 / 25 + 30 mm

023 Schlaufenförmiger Ring
Farbcodes und Größen:
A bis E: 20,5 / 25 / 30 mm

DEKORATIONSSCHNALLEN



036
Farbcodes und Größen:
A bis E: 15 / 20 / 25 mm



037
Farbcodes und Größen:
A bis E: 15 / 20 / 25 / 30 mm

043
Farbcodes und Größen:
A / C / D: 16 / 20 / 25 mm

045
Farbcodes und Größen:
A / C / D: 16 / 20 / 25 mm

DEKORATIONS ZUBEHÖR

100
Farbe:
Silber, gold

101
Farbe:
Silber, gold

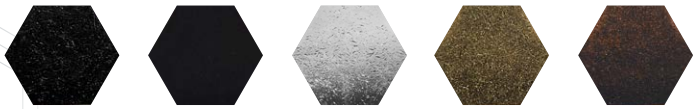
106
Farbe:
Silber, gold

108
Farbe:
Silber
Größen:
12 mm / 9 mm / 6 mm / 5 mm / 2 mm

109
Farbe:
Silber
Größen:
10 mm / 7 mm / 5 mm

105
Farbe:
Silber
Größen:
20 mm / 15 mm / 10 mm / 6 mm

FARBCODES



A Waffenmetall
B Schwarz
C Silber/Nickel
D Antik
E Rotes Kupfer

DRUCKKNOPF

056 / 057

056:
Ø 12 mm
Farbcode: A / C / D

057:
Ø 14 mm
Farbcode: A / D

EIN-HAND-VERSCHLUSS

055
Farbcode: A / C